

Einfache Free-Energy-Geräte

Freie Energie hat nichts mit Magie zu tun, und mit „Freie Energie“ meine ich etwas, das Ausgangsenergie erzeugt, ohne dass Sie einen Kraftstoff benötigen, den Sie kaufen müssen.

Kapitel 20: Die Joe-Zelle und die Spule

Das Gerät mit dem Namen „Joe Cell“ war eines der schwierigsten Geräte für einen Experimentator, um einen ordnungsgemäßen Betrieb zu gewährleisten. Neue Konstruktionsdaten haben dies jedoch geändert. Es ist ein passives Gerät zum Konzentrieren von Energie, die aus der lokalen Umgebung gewonnen wird, und es erfordert viel Ausdauer und Geduld, um ein Fahrzeug mit Energie zu versorgen. Hier finden Sie einige praktische Informationen zum Joe Cell.

1992 entwickelten Graham Coe, Peter Stevens und Joe Nobel in Australien patentierte Geräte, die heute unter dem Gattungsnamen „Joe Cell“ bekannt sind. Peter stellte Joe Graham vor und sie wärmten die patentierten Zellen, die Graham kannte, unter Verwendung von Materialien aus der örtlichen Molkereiproduktion NORCO auf. Ein zweistündiges Video mit dem Joe Cell wurde von Peter und Joe produziert und die in dem Video gezeigte Einheit wurde an Peters Mitsubishi Van angehängt. Joe ließ seine Ausrüstung stehlen und seinen Hund töten, weshalb er sich entschied, trotz der zweistündigen Videoaufzeichnung ein unauffälliges Bild zu machen, in die Wildnis auszuwandern und nicht viel Werbung zu machen.

Erstens müssen Sie verstehen, dass der Bau und die Verwendung einer Joe-Zelle zu diesem Zeitpunkt ebenso eine Kunst wie eine Wissenschaft ist. Es lässt sich am besten damit erklären, dass das Erstellen von Bauplänen dem Erstellen von Plänen zum Malen einer Kopie des berühmten Gemäldes von Mona Lisa gleicht. Die Anweisungen für das Gemälde könnten sein:

1. Kaufen Sie eine Leinwand, wenn eine nicht verfügbar ist, dann ist hier, wie man eine macht.
2. Kaufen Sie einige Ölfarben, wenn keine verfügbar sind, dann stellen Sie sie wie folgt her
3. Kaufen Sie einen Künstlerpinsel, eine Palette und Holzkohle. Wenn keine verfügbar sind, stellen Sie sie so her.
4. So malen Sie das Bild.

Selbst wenn die vollständigsten und detailliertesten Anweisungen gegeben werden, ist es unwahrscheinlich, dass viele Menschen, einschließlich meiner selbst, eine Kopie der Mona Lisa in höchster Qualität produzieren. Es ist nicht so, dass die Anweisungen in irgendeiner Weise fehlen, es ist die Fähigkeit und das Können der Person, die die Aufgabe ausführt, die nicht der Aufgabe gewachsen ist. Früher hatte nicht jeder, der eine Joe Cell baute, sofort Erfolg. Die jüngsten Fortschritte haben dies jedoch geändert.

Ein Joe Cell kann einen Fahrzeugmotor antreiben, ohne dass konventionelle fossile Brennstoffe benötigt werden. Also, worauf läuft der Motor? Ich schlage vor, dass es auf einem Energiefeld läuft, von dem die Mainstream-Wissenschaft noch nicht gesprochen hat. Es ist nicht ungewöhnlich, dass Neulinge in diesem Bereich von der Zelle selbst verwirrt werden. Die Zelle besteht aus einem Metallbehälter mit darin befindlichen Röhren. In dem Behälter befindet sich etwas, das wie normales Wasser aussieht, und manchmal liegt eine Gleichspannung an. Dies führt dazu, dass viele Menschen sofort zu dem falschen Schluss kommen, dass es sich um einen Elektrolyseur handelt. Ist es nicht. Der Joe Cell wandelt kein Wasser in Wasserstoff- und Sauerstoffgase um, die im Motor kombiniert werden. Das Wasser in einer Joe-Zelle wird nicht aufgebraucht, egal wie weit das Fahrzeug fährt. Es ist möglich, ein Auto mit den Gasen zu fahren, die durch Elektrolyse von Wasser erzeugt werden, aber der Joe Cell hat absolut nichts mit Elektrolyse zu tun. Die Joe Cell fungiert als Konzentrador für unser universelles Energiefeld.

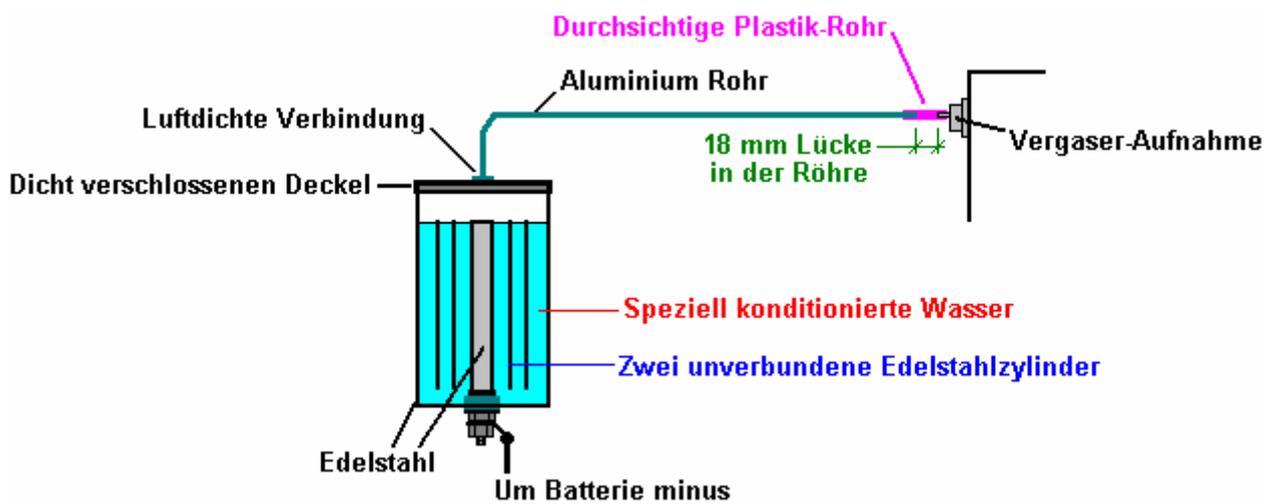
Gegenwärtig gibt es mindestens fünfzehn verschiedene Leute, die Joe Cells gebaut und es geschafft haben, Fahrzeuge damit anzutreiben. Einige dieser Menschen nutzen täglich ihre Fahrzeuge mit Joe

Cell-Antrieb. Die meisten davon sind in Australien. Das erste von Joe Cell angetriebene Fahrzeug wurde rund 2.000 Kilometer quer durch Australien gefahren.

In groben Zügen ist ein Joe Cell ein Edelstahlbehälter der Güteklasse 316L mit einer zentralen zylindrischen Elektrode, die von einer Reihe zunehmend größerer Edelstahlzylinder umgeben und mit Wasser gefüllt ist. Diese Anordnung von Stahlschalen und Wasser fokussiert das Energiefeld, das zum Antreiben des Fahrzeugs verwendet wird.

Die Zelle selbst besteht aus dem zur Zentralelektrode geführten Batterie-Minus. Die Verbindung zu dieser Edelstahlelektrode erfolgt unten, wobei die elektrische Verbindung durch den Boden des Zellbehälters verläuft. Dies erfordert offensichtlich eine sorgfältige Konstruktion, um ein Austreten des konditionierten Wassers oder der von der Zelle gebündelten Energie zu verhindern.

Die Mittelelektrode ist von zwei oder drei Zylindern aus massivem oder rostfreiem Stahl umgeben. Diese Zylinder sind nicht elektrisch verbunden und werden durch Isoliermaterial in Position gehalten, das sorgfältig ausgewählt werden muss, da die Isolierung nicht nur eine elektrische Isolierung, sondern auch eine Energiefeldisolierung ist. Der äußere Edelstahlzylinder bildet den Behälter für die Zelle:



Das Bild zeigt den allgemeinen Aufbau einer Zelle dieser Art zwar, im Gegensatz zu der folgenden Beschreibung bedeutet das ein nicht die Lippe, die zum Befestigen des Deckels benutzt wird. Es wird hier nur als allgemeines Beispiel dafür, wie die Zylinder relativ zueinander positioniert enthalten.

Die folgenden Informationen über Bau eines Joe Cell, gliedert sich in die folgenden Abschnitte unterteilt:

1. Die Materialien für den Bau benötigt.
2. Bau der Zelle
3. Das Bekommen Zelle arbeitet
4. Installieren der Zelle im Fahrzeug
5. Erste das Fahrzeug läuft
6. Problemumgehungen

Die Materialien für den Bau benötigt.

Verschiedene Fahrzeuge können von einem Joe Zelle betrieben werden. Wenn Sie nicht gebaut haben und verwendet ein Joe Zelle vor, dann lohnt es sich mit der einfachsten Art zu konvertieren. Der am besten geeignete ist ein älterer Typ-Fahrzeug ohne Computersteuerung der Verbrennung, einem Vergaser und einem wassergekühlten Motor. Wenn der Motorblock aus Aluminium statt Stahl dann ist das auch eine leichte zusätzlichen Vorteil.

Die Zelle wird von Edelstahlrohren gebaut. Je niedriger der Magnetismus der fertige Einheit, desto besser, so 316L Edelstahl bevorzugt. Jedoch gibt es keine Notwendigkeit, besessen dies als die meisten Arten von rostfreiem Stahl kann überredet betreiben. Die Länge der Rohrleitung ist nicht kritisch, jedoch etwa 200 mm ist eine vernünftige Wahl für die Gesamtlänge der inneren Rohre. Das äußere Rohr, das das Gehäuse bildet, muss bis etwa 250 mm lang sein, so dass ein Freiraum über und unter den Innenrohren.

Die innerste Rohrdurchmesser beträgt 50 mm und die anderen können 3 Zoll, 4 Zoll und 5 Zoll im Durchmesser als das schafft eine Lücke von knapp halben Zoll zwischen den Rohren, die eine geeignete Abstand ist. Die Wandstärke der Rohre ist nicht kritisch, aber es muss eine praktische Größe mit 1 mm ist die minimale Dicke mit der häufigsten Dicke beträgt 1,6 mm betragen. Es ist wichtig, dass die Wände des äußersten Zylinders vollkommen starr sind, so dass unter Verwendung einer größeren Dicke für diesen Zylinder ist ein Vorteil.

Einige Edelstahlplatte wird für die Enden des äußeren Zylinders benötigt. Idealerweise sollte die Oberseite und die Basis seitlich nicht überstehen, sondern die schwierig zu erreichen, wenn sich die Zelle luftdicht, so dass die Endstücke brauchen etwas größer als der Außen-Schlauch und 3 mm dicke Folie wird vorgeschlagen ist. Die Basisgröße ist 127 mm x 127 mm, oder möglicherweise etwas größer zu erleichtern Schneiden einer Kreisform heraus. Der Deckel und Lippe Rohlinge müssen bis 6 cm große Quadrate, oder wieder etwas größer, um Schneiden von Kreisen zu erleichtern aus ihnen heraus.

Der Sockel Komponente an der Basis des 50 mm Innenrohr muß aus einem Stück aus rostfreiem Stahl geschnitten werden. Wenn die Option der maschinellen Bearbeitung des gesamten Sockel einstückig gewählt wird, dann das Stück aus 316L Edelstahl dafür erforderlichen wird bedeutend sein, vielleicht ein Abschnitt der massiven Stange 57 mm im Durchmesser und etwa 75 mm lang. Wenn die einfacher und billiger Möglichkeit der Verwendung eines gewöhnlichen 12 mm Edelstahl 316L Bolzen (sofern verfügbar) ausgewählt wird, dann ein Stück aus 316L Edelstahl etwa 57 mm, oder geringfügig größer werden 50 mm dicke benötigt. Die genauen Details der diese müssen mit der Person, die die Bearbeitung verpflichten wird als praktische Fragen ins Spiel kommen diskutiert werden, und die optimale Größe wird zu einem gewissen Grad auf der Drehmaschine eingesetzt abhängen. Wenn ein Gewinde auf den Zapfen des Sockels bearbeitet wird, dann wird der Thread sollte mit den lokal verfügbaren Nüsse, es sei denn, Muttern ebenfalls gesetzt hat.

Einige zusätzliche Stahl wird zum Konstruieren einer Halterung im Inneren des Motorraums, auch erforderlich sein, einige doppelt laminierten hessian sacking ("Rupfen") und etwa 1 m von 12 mm Holzdübel im Montageklammer verwenden.

Einige Ultra-High Molecular Weight Polyethylene Material nach Küche Schneidebretter gefunden wird benötigt, um zwischen dem Motorlager und der Zelle und zwischen der Innenseite des Rohrs Sockel und der Grundplatte zu isolieren.

Eine Länge von Aluminiumrohren typischerweise 20 mm Durchmesser wird zur Verbindung der Zelle mit dem Motor benötigt, und eine kurze Länge der starken, klaren Kunststoffrohr für den tatsächlichen endgültigen Verbindung mit dem Motor, benötigt, um einen elektrischen Kurzschluss zwischen dem zu verhindern Zelle und der Motor. Das Kunststoffrohr muss eine enge Push-fit wie Klemmschellen nicht verwendet werden. Ein Edelstahl Klemmverschraubung, um das Rohr zu passen ist erforderlich, um die Dichtung zwischen sich und dem Deckel der Zelle zu machen. Es ist sehr wichtig, dass dieser Fitting Edelstahl ist als andere Materialien, wie Messing, wird die Zelle von Betriebssystem zu verhindern. Die falsche Material für diese Anpassung war der Grund für viele Zellen nicht in Betrieb. Weder Messing noch irgendein anderes Material (außer Edelstahl) sollte nicht überall in der Konstruktion verwendet werden, sei es für Muttern, Schrauben, Beschläge, Metall-Verbindungen, oder irgendetwas anderes sein.

Idealerweise wird Naturkautschuk ohne Zusätze oder Farbstoffe, andernfalls "Buna-n" (Nitril-Kautschuk) O-Ring, oder Teflon, für inter-Zylinder-Verstrebungen und einige Blatt, um die kreisförmige Deckeldichtung machen musste. Auch einige weiße Marine-grad Sikaflex 291 Betten Verbindung. Naturkautschuk ohne Farb-oder Zusatzstoffe ist der beste Isolator und sollte wenn überhaupt möglich eingesetzt werden. Nach längerem Gebrauch ist Bill gefunden, dass Teflon Abstandhalter besser als der Gummi arbeiten und so hat Teflon geschaltet.

Sieben oder acht Zapfen Edelstahl wird das Wasser-Konditionierung erforderlich. Diese werden üblicherweise für Maschinen, die getrennte Creme aus Milch hergestellt, und es ist möglich, sie über eBay von Zeit zu Zeit hinzu. Wenn keine vorhanden sind, dann ist es durchaus möglich, konstruieren sie sich.

Es wird auch kleinere Gegenstände wie ein paar Schrauben, Längen von elektrischen Drähten und dergleichen sein. Um diese dann zusammenfassen:

Edelstahlrohre in 316L Edelstahl:

5-Zoll (125 mm) Durchmesser 10 Zoll (250 mm) lang, ein off
4-Zoll (100 mm) Durchmesser 8 Zoll (200 mm) lang, ein off
3 Zoll (75 mm) Durchmesser 8 Zoll (200 mm) lang, ein off
2-Zoll (50 mm) Durchmesser 8 Zoll (200 mm) lang, ein off

Edelstahlplatte in 316L Edelstahl:

5,25 Zoll (133 mm) im Quadrat 1/8 Zoll (3 mm) dick, ein off
6,25 Zoll (157 mm) im Quadrat 1/8 Zoll (3 mm) dick, zwei off
3 Zoll (75 mm) Streifen, 16 Gauge dick, zwei Fuß (600 mm) lang
Einem Sockel Rohling, wie oben beschrieben, die Größe in Abhängigkeit von der Drehbank und Bauweise.

Edelstahl Schrauben:

1/4 Zoll (6 mm) Durchmesser, 3/4 Zoll (18 mm) lang, zwölf off mit passenden Muttern
Einem 1/2 Zoll (12 mm) Durchmesser, 2,25 Zoll (57 mm) lange mit zwei Muttern und drei Unterlegscheiben

Aluminium Schlauch 3/4 Zoll (20 mm) im Durchmesser von 3 Fuß (1 m) langen
Kunststoffrohr um einen festen Sitz auf dem Aluminiumrohr und etwa 4 Inch (100 mm) lang bilden
Ein Edelstahl-Klemmverschraubung, um das Rohr zu Deckel Verbindung abzudichten

Naturkautschuk ohne Zusatzstoffe (oder "Buna-n" Isolierung, wenn Naturkautschuk einfach nicht bekommen kann):

O-Ring-Schlauch, 3 Fuß (1 m) lang
Blatt, 6 Zoll (150 mm) Platz eins off

Sonstiges:

Weiß Sikaflex 291 Dichtmasse (erhältlich von Schiffen Schiffslieferanten), einmalige
Double-laminierten hessischen Entlassung ("Rupfen") 1 Fuß (300 mm) breit, 6 Fuß (2 m) lang
Wood (Ramin) Dübel drei Viertel Zoll (18 mm) Durchmesser, 36 Zoll (1 m) lang
UHMWP Kunststoff-Lebensmittel-Schneidebrett, ein off

Verschiedene Verbindungsdraht und gewöhnliche Motorraum Befestigungsbolzen und dergleichen Edelstahl Kegel und Kanister wie nachstehend erläutert

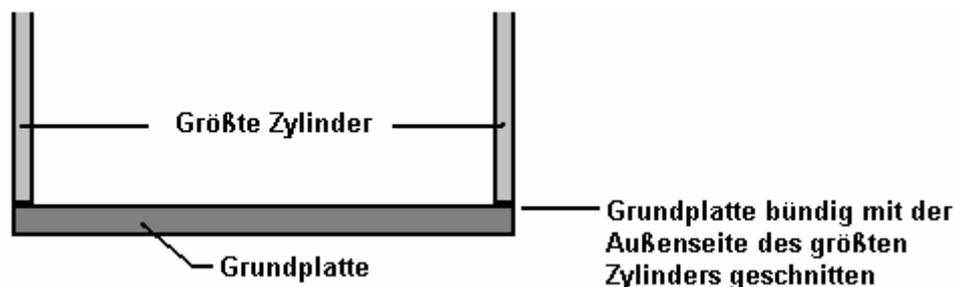
Nicht polieren die Rohre und nie, nie verwenden Sandpapier oder Nass-und Trocken-Papier auf eine dieser Komponenten, wie das Ergebnis Oberflächen erzielt wird und jede Wertung reduziert die Effektivität der Zelle.

Bau der Zelle

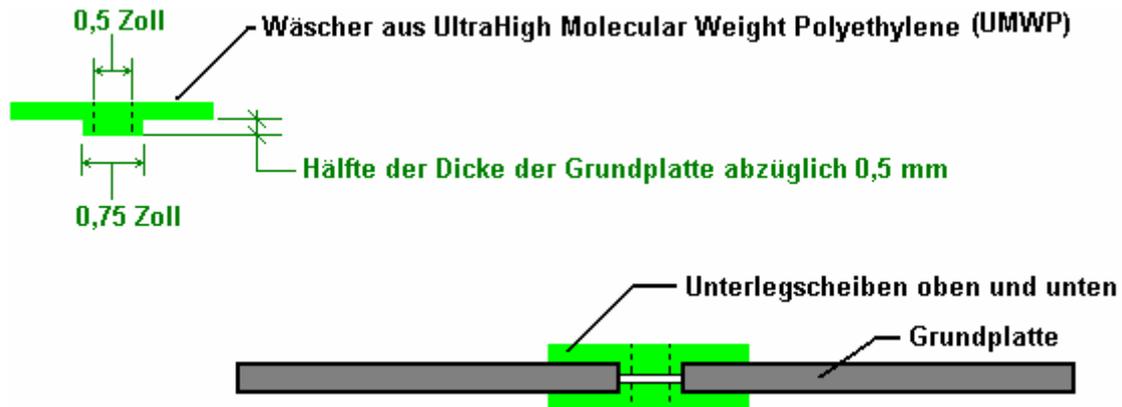
Die Joe Zelle sieht aus wie eine sehr einfache Stahlkonstruktion, die leicht von jedem Amateur gemacht werden konnte. Während es von einem Amateur konstruiert werden kann, ist es nicht eine einfache Konstruktion, da es wichtig ist, alle erworbenen magnetischen Eigenschaften auf einem Minimum zu halten. Folglich wird vorgeschlagen, dass ein Winkelschleifer ist nicht für einen der Metallverarbeitung verwendet werden, und Handwerkzeuge zum Schneiden und Formen verwendet. Auch, wenn das Schneidwerkzeug zuvor verwendet worden, um etwas anderes als Edelstahl es sollte nicht verwendet werden geschnitten oder zumindest gründlich vor der Verwendung als Verunreinigung your Cell Komponenten durch Partikel aus einem anderen Material gereinigt ist kritisch und kann das verhindern Zelle aus arbeiten. Es soll nochmals betont werden, dass die Materialien bei der Konstruktion von einer Zelle benutzt, wenn es absolut kritisch Erfolg ist, sichergestellt werden. Wenn Sie einen erfahrenen Freund, der viele Cells Arbeit gemacht hat, dann können Sie mit verschiedenen Materialien experimentieren, aber wenn dies Ihre erste Handy, und Sie werden auf Ihrem eigenen arbeiten, dann verwenden Sie die genauen Materialien hier gezeigt und nicht am Ende mit eine Zelle, die nicht funktioniert.

Bill Williams begann mit dem Bau eines 5-Zylinder-Zelle mit 1-Zoll, 2-Zoll, 3-Zoll, 4-Zoll-und Außenrohr 5-Zoll, aber Peter Stevens später riet ihm, die 1-Zoll-Mitte Rohr zu entfernen und gehen mit nur zwei Neutralen wobei die 3-Zoll und 4 Zoll Rohre als das 1-Zoll-Durchmesser zu klein ist für eine optimale Energieübertragung Pick-up.

Der erste Schritt besteht darin, die Bodenplatte, verwendet, um den Boden des Behälters bilden konstruieren. Schneiden Sie den größten Durchmesser Rohr zu einem 10-Zoll (250 mm) Länge. (Wenn Sie Schwierigkeiten bei der Kennzeichnung der Schnittlinie haben, versuchen Wickeln Sie ein Stück Papier um ihn herum, halten das Papier flach gegen das Rohr und dafür sorgen, dass die gerade Kante des Papiers genau ausgerichtet entlang der Überlappung, dann entlang der Kante der Marke Papier). Platzieren des Rohrs auf einen der Ende Rohlinge und markieren den Zuschchnitt um die Unterseite des Rohres. Ausschneiden des Rohlings, um eine kreisförmige Platte, die bündig mit dem Boden des Röhrchens sitzt bilden:



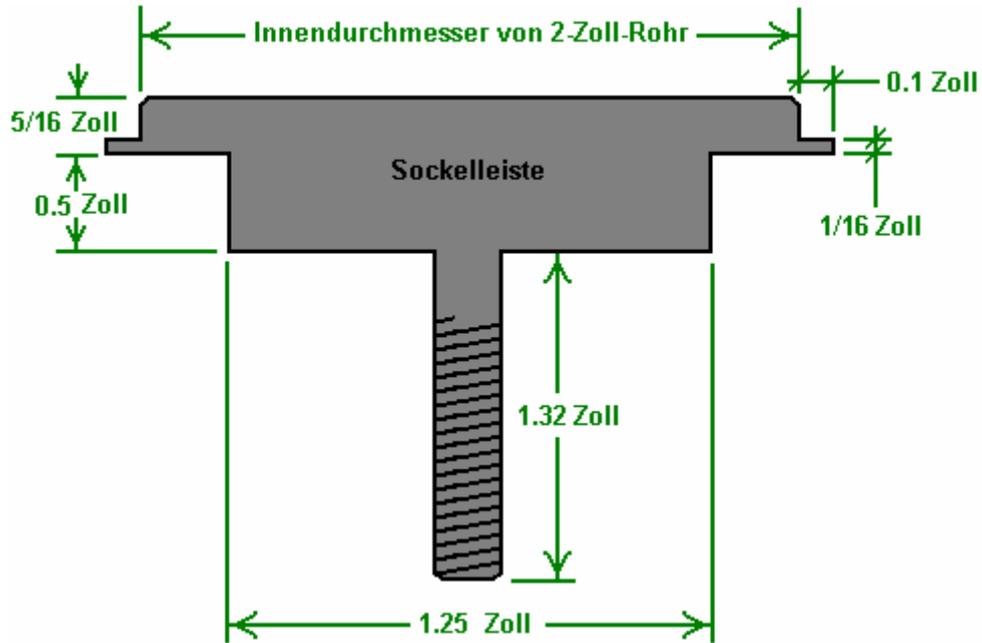
Der nächste Schritt ist, den innersten 2-Zoll (50 mm) Durchmesser-Leitung starr montieren, um die Grundplatte. Das Rohr auf eine 8-Zoll (200 mm) lang. Die Rohrbefestigung muss genau in der Mitte der Platte und exakt im rechten Winkel dazu sein. Dies ist wahrscheinlich, wo die genaueste Arbeit getan werden muss. Erschwerend kommt hinzu, die Montage muss elektrisch außerhalb der Basis verbunden zu werden, vollständig von der Grundplatte isoliert ist, und eine absolut dichte Passung mit der Grundplatte. Aus diesem Grund sieht die Anordnung etwas kompliziert. Beginnen Sie mit dem Bohren eines drei Viertel Zoll (18 mm) Loch in der Mitte der Grundplatte. Konstruieren und passen zwei Isolierscheiben, so dass ein Halb-Zoll-Edelstahl-Schraube durch die Grundplatte passen, während sicher von zu isolieren. Die Scheiben sind aus Ultra-High Molecular Weight Polyethylene (Kunststoff-Lebensmittel-Schneidebretter sind in der Regel aus diesem Material) hergestellt:



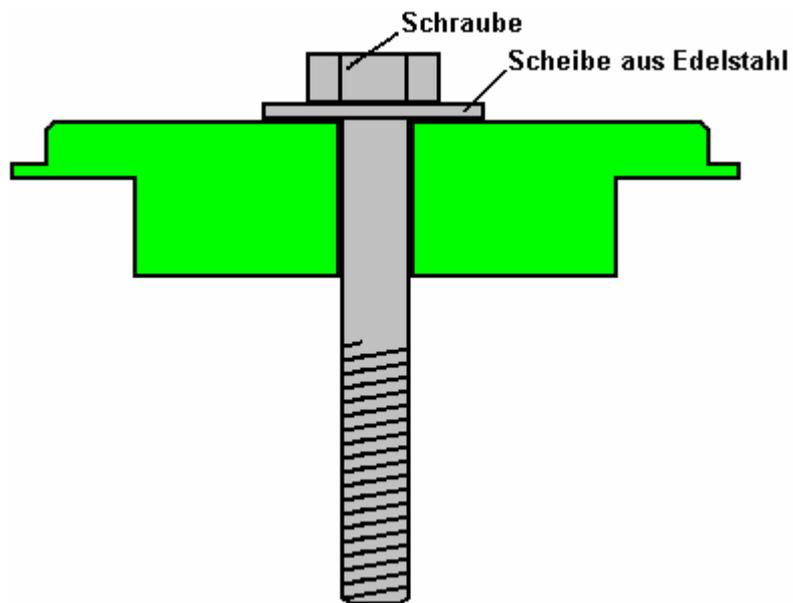
Die Scheiben, die in das Loch zu passen in der Bodenplatte benötigen etwas weniger als die Hälfte der Dicke der Platte, so dass sie sich tatsächlich nicht berühren, wenn geklemmt dicht gegen die Grundplatte, wie in dem unteren Teil des Diagramms dargestellt. Geschnitten andere Scheibe, mit der vollen Dicke der Kunststoffbahn. Dies wird als Abstandshalter dienen.

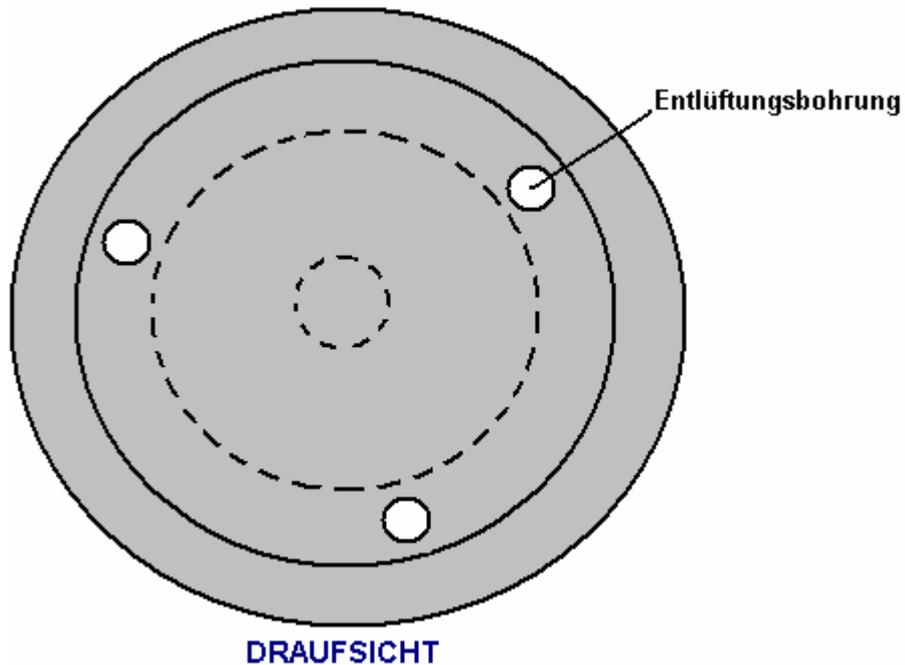
Weiter muss der Sockel für die zentrale 2-Zoll-Durchmesser Zylinder vorgenommen werden. Dies ist die einzige Komponente in dem komplizierten Aufbau. Es ist möglich, diese Komponente selbst. Die örtliche Universität oder Fachhochschule wird oft bereit sein, Ihnen zu erlauben, ihre Drehbank und ihre Mitarbeiter verwenden in der Regel die Arbeit für Sie oder helfen Ihnen, do it yourself. Gelingt das nicht, wird Ihre lokale Metall Stanzerei sicherlich in der Lage, um es für Sie tun. Wenn alle Stricke reißen und das Gerät ist einfach nicht verfügbar ist, dann ist die "Workarounds" weiter unten zeigt, wie eine alternative Version, die nicht braucht eine Drehmaschine fertigen.

Ein großes Stück aus 316L Edelstahl muss bearbeitet, um den Sockel unten zu erzeugen. Die tatsächliche 2-Zoll-Durchmesser zentralen Zylinder muss eine fest auf der Oberseite dieser Komponente aufschiebbar sein. Um die Montage zu erleichtern, ist das zentrale Chef eine leichte Hohlkehle die Ausrichtung hilft, wenn das Rohr nach unten auf sie gezwungen gegeben. Peter Stevens empfiehlt Heftschweißungen (aus Edelstahl mit einem TIG-Schweißgerät) verwendet werden, um den Sockel an der Außenseite des Zylinders verbinden. Drei gleichmäßig beabstandeten Entlüftungslöcher werden in den Sockel gebohrt, damit die Flüssigkeit im Inneren der Zelle in Umlauf frei im Inneren des zentralen Zylinders.

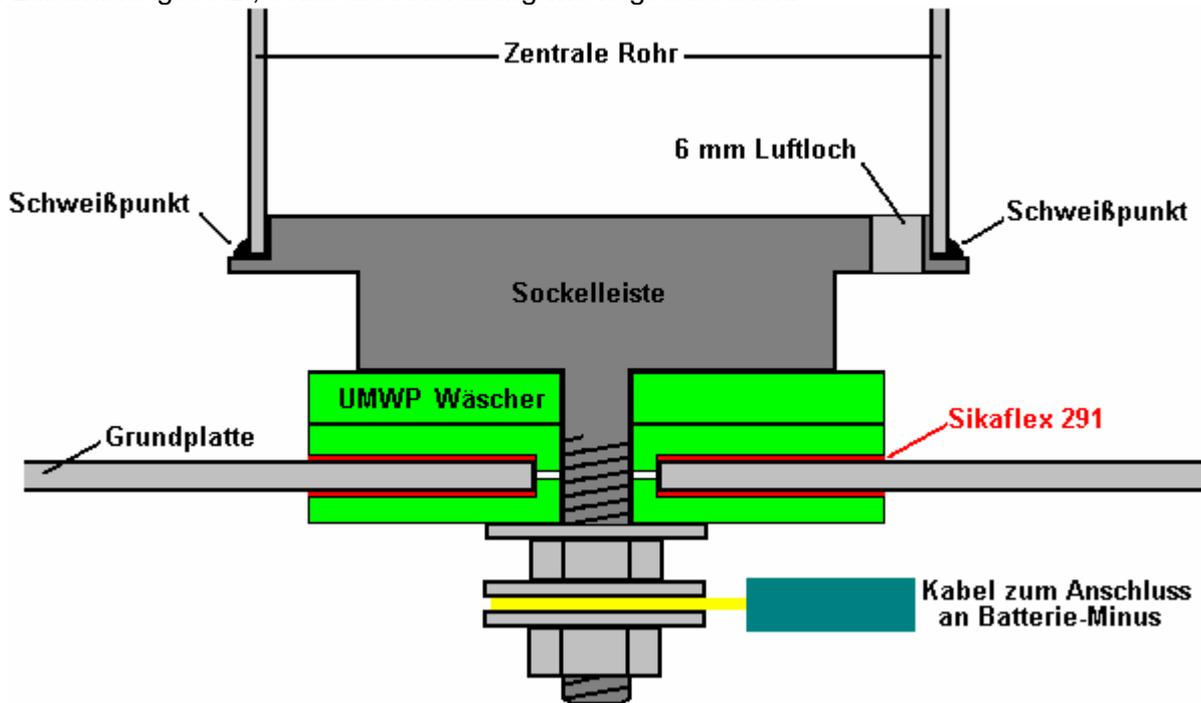


Eine alternative Methode zur Konstruktion, die nicht für eine so große Menge der Bearbeitung nicht nennen, ist die Bearbeitung der Sockel um eine Standard-Edelstahl-Schraube nehmen, wie hier gezeigt:





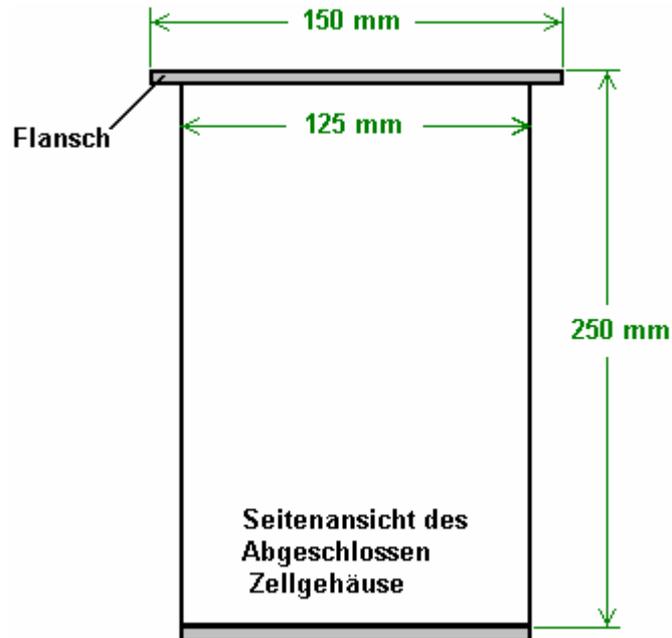
Wenn zusammengesetzt, sollte die Anordnung wie folgt aussehen:



Diese Anordnung sieht komplizierter aus als es wirklich ist. Es ist notwendig, eine Konstruktion wie diese haben, da wir das innerste Rohr sicheren Befestigung in einer zentralen vertikalen Position suchen, mit dem Minuspol der Batterie verbunden ist, um den Zylinder, durch eine Verbindung, die vollständig von der Grundplatte isoliert ist und die einen vollständig wasserdichten abzudichten mit der Grundplatte und den zentralen Zylinder etwa 25 mm oberhalb der Grundplatte zu erhöhen.

Da jedoch die Kunststoffscheiben durch die Wärme, wenn die Grundplatte an dem äußersten Rohr verbunden ist betroffen wäre, wenn alle der gezeigten Komponenten hergestellt worden sind, werden sie auseinander, so getroffen, dass die Bodenplatte kann nach außen Sicherungseinsatzes verschweißt Röhre. Sofern Sie das Gerät dafür haben, erhalten Sie Ihren lokalen Stahlbau Workshop, um es für Sie tun. Seien Sie sicher, dass Sie erklären, dass es nicht zu sein TIG geschweißt, sondern Sicherung verschweißt und dass das Gelenk vollständig wasserdicht sein. Gleichzeitig, sie zu verschmelzen-schweißen einen halben Zoll breit Lippe bündig mit der Oberkante des Tubus. Sie schneiden dieses

Stück als 150 mm Durchmesser-Kreis mit einem Durchmesser von 125 mm Kreis aus der Mitte geschnitten. Wenn es verschweißt ist, sollte es so aussehen:



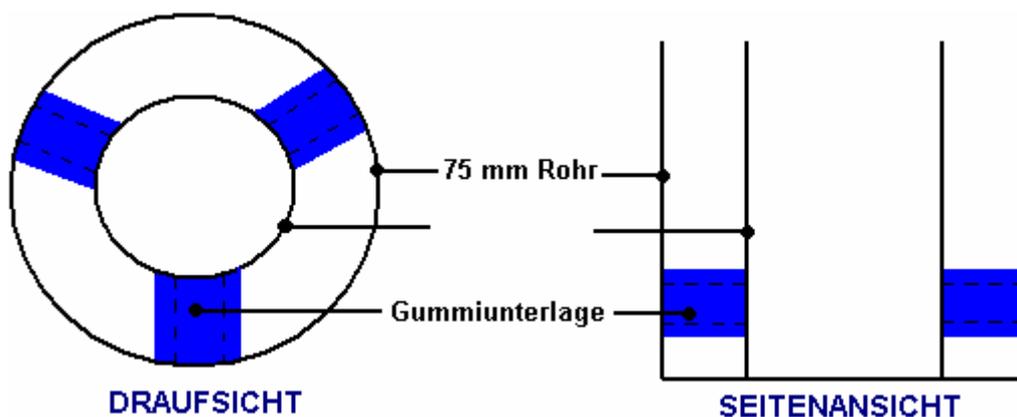
Schneiden Sie einen Durchmesser von 150 mm Deckel aus 3 mm starkem Edelstahl. Schneiden Sie einen passenden Ring-Dichtung aus Naturkautschuk (Buna-n Material, wenn Naturkautschuk nicht verfügbar ist), legen Sie es auf dem Flansch mit dem Deckel oben drauf und spannen Sie den Deckel fest auf dem Flansch. Bohren eines Loches, um eine 6 mm Durchmesser Edelstahlbolzen nehmen, die durch den Deckel und der Mitte des Flansches. Legen Sie eine Schraube und ziehen Sie die Mutter weiter spannen Deckel. Eine Alternative dazu für den erfahrenen Schlosser, ist ein Loch etwas kleiner als die Schraube bohren, und wenn alle Löcher gebohrt wurden, den Deckel abnehmen, vergrößern Sie den Deckel Löcher freien Durchgang der Schrauben zu ermöglichen, und ein Gewinde im Inneren die Flanschbohrungen, die den Faden auf den zu verwendenden Schrauben entspricht. Daraus ergibt sich eine sehr gepflegte, Nuss-freie Ergebnis, aber es erfordert eine stärkere Fähigkeiten und weitere Werkzeuge.

Bei der Verwendung von Schrauben und Muttern, bohren Sie ein ähnliches Loch 180 Grad und befestigen Sie eine Schraube durch. Wiederholen des Prozesses für die 90-Grad-und 270-Grad-Punkten. Daraus ergibt sich ein Deckel, der an Ort und Stelle in seiner Quartal Punkten gehalten wird. Sie können nun die Arbeit mit entweder vier gleichmäßig angeordneten Bolzen oder acht gleichmäßig angeordneten Schrauben. Die komplette Verschraubung für die zwölf-Bolzen Wahl wird in etwa so aussehen, wenn die Zelle installiert ist:



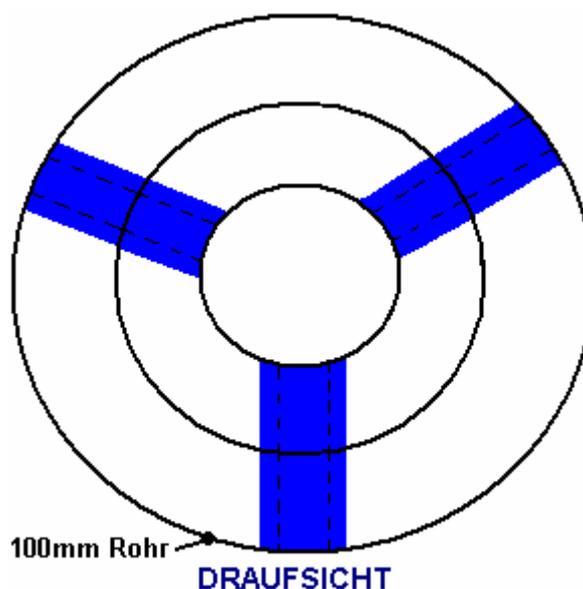
Der Deckel kann durch Bohren seinem Zentrum, um die Anpassung für das Aluminium-Rohr, das die Ausgabe von der Zelle zu dem Motor einspeisen wird beendet. Diese Armatur, gemeinsam mit allen anderen Armatur **muss** aus rostfreiem Stahl bestehen. Es ist ein Video an <http://youtu.be/-7075bVmDQo>.

Der nächste Schritt ist es, die neutrale Rohre zusammenzubauen. Schneiden Sie sie auf 200 mm Länge. Diese Rohre werden an Ort und Stelle durch die natürlichen Gummiisolatoren statt. Dieses Material wird in einem O-Ring wie ein Streifen, der Schlauch mit einer großen Wand-Dicke ist. Der Spalt zwischen den Rohren wird etwa 12 mm betragen, so schneiden sich Rohrstück auf eine Länge, die es zu einem sehr festen Sitz in dieser Lücke läßt. Schneiden Sie sechs Abstandshalter, suchen Sie die 75 mm Rohrdurchmesser exakt über dem inneren Rohr und schieben drei von ihnen zwischen den Rohren, etwa ein Viertel von einem Zoll von jedem Ende und gleichmäßig um 120 Grad versetzt über den Umfang der Rohre angeordnet sind. Das Loch durch die Mitte der Isolierstreifen Zug zur Mitte der Zelle und den Enden des Isolators Stücke drücken gegen den Zylinderwänden. Diese Stücke sind **nicht** platziert Längsrichtung:



Platzieren ähnliche Isolatoren an dem anderen Ende des Zwei-Zoll-Rohr, direkt über den bereits an Ort und Stelle. Wenn man sich über die gesamte Länge der Rohre, dann nur drei der sechs Isolatoren sehen sollen, wenn sie richtig ausgerichtet werden. Die Abstandshalter wird effektiver, wenn die Enden eines dünnen Schicht des Sikaflex 291 Einbettungsmasse gegeben, bevor die Enden gegen die Zylinderwände zu werden komprimiert.

Machen Sie dasselbe für die vier-Zoll-Rohr, schob die Enge getrieben Naturkautschuk Isolatoren Streifen zwischen den drei-Zoll-und vier-Zoll-Rohre. Legen Sie sie direkt vor den Isolatoren zwischen den Zwei-Zoll-und drei-Zoll-Rohre, so dass, wenn vom Ende betrachtet, scheint es, als wenn der Kautschuk bildet einen einzigen Streifen, die durch das mittlere Rohr:



Auslösen jedem der Zylinder in der inneren Baugruppe. Dies wird durch Verbinden einer 12V-Batterie negativ auf die Innenfläche (nur) an der Unterseite des Rohres und mit einem Draht aus der Batterie positive getan, Funkenbildung die Außenfläche des Zylinders am oberen Ende des Rohres. Geben Sie jeweils vier Funken in schneller Folge.

Bei Verwendung eines Bolzens sind, anstatt einer bearbeiteten Zapfen, legen die Edelstahl Schraube und Unterlegscheibe durch die Unterseite der Basis zum zentralen Rohr. Verkeilen Sie die Schraube an Ort und Stelle, indem Sie ein Stück des Dübels oder etwas ähnlichem Material in das Zentrum der 50 mm-Rohr und kleben Sie es vorübergehend an Ort und Stelle. Alternativ zwingen den innersten Zylinder dicht über der bearbeiteten Sockel. Drehen Sie das innere Rohr Montage auf den Kopf und legen Sie die volle Tiefe UMWP Kunststoffscheibe auf dem Gewindeschaft. Eine dünne Schicht aus weißem Sikaflex 291 Klebmasse auf das Gesicht eines der geformten UMWP Scheiben und auf den Gewindeschaft mit der Klebmasse nach oben.

Sorgfältiges Reinigen der Oberfläche der Bodenplatte des äußeren Gehäuses um das zentrale Loch nach innen und außen. Keinesfalls Sandpapier oder Nass-und Trocken-Papier, hier oder sonstwo, da diese abschleifen und Gäste die Oberfläche des Stahls und haben einen großen negativen Einfluss auf die Funktion der Zelle. Vorsichtig das Außengehäuse 125 mm auf die Anordnung, so daß der Gewindeschaft führt durch das zentrale Loch und die geformte Scheibe passt genau in das Loch in der Basis des äußeren Gehäuses. Tragen Sie eine dünne Schicht der Klebmasse auf das Gesicht des zweiten Formscheibe, legen Sie es über die Welle des Bolzens und drücken Sie sie fest in Position, um vollständig zu verschließen das Loch in der Bodenplatte. Schreibe einen Edelstahl-Unterlegscheibe und Schraube und ziehen Sie die Schraube, um die Montage miteinander zu verriegeln. Bei Verwendung eines Bolzens kann ein großer Reichweite Steckschlüssel im Inneren des Zentralrohres zum Festziehen des Verriegelungsbolzens benötigt. Wenn man nicht verfügbar ist, verwenden Sie einen längeren Bolzen durch die Scheiben, Schrauben eine zweite Mutter auf dem Schaft des Bolzens, file zwei Wohnungen am Ende des Bolzens, klemmen Sie sie in einen Schraubstock, um die Schraube sicher zu halten und ziehen Sie die Kontermutter. Wenn der Ersatz-Mutter abgeschraubt wird, schiebt er alle beschädigten Fragmente des Bolzengewindes wieder an seinen Platz.

Beenden Sie die Montage, indem drei weitere Gummiisolatoren zwischen der Spitze des 4-Zoll-Rohr und dem äußeren 125 mm Gehäuse. Verwenden Sie eine dünne Schicht Sikaflex 291 Verbindungsmasse an den Schnittflächen der Isolatoren, da dies verbessert die Isolierung. Richten Sie die neue Isolatoren mit den Isolatoren bereits vor Ort und machen sie zu einem festen Sitz prüfen. Diese zusätzlichen Isolatoren unterstützt das Ende der Tubusbaugruppe und verringern die Belastung des Sockels Armatur an der Basis des zentralen Rohrs, wenn die Einheit unterworfen wird Stößen und Schwingungen, wenn das Fahrzeug in Bewegung ist.



Die Konstruktion der Grundeinheit ist nun abgeschlossen, mit Ausnahme des Deckels passend für das Aluminium-Rohr, das den Motor speist. Der Bau war bisher einfaches Engineering mit wenig Komplikationen, aber die verbleibenden Schritte in immer die Zelle ein Fahrzeug anzutreiben, sind keine konventionellen Technik. Wenn Sie sich nicht sicher fühlen zu dieser Konstruktion, dann Rat und Hilfe aus den erfahrenen Mitgliedern in der Yahoo-Gruppe bekommen werden <http://groups.yahoo.com/group/joecellfreeenergydevice/> oder alternativ kann die Begleiter-Gruppe <http://groups.yahoo.com/group/JoesCell2>.

Das Bekommen des Zelle Arbeitet

Die Zelle ist nicht nur der Behälter und die Schläuche. Ein wesentlicher Wirkstoff der "Cell" ist die Flüssigkeit im Inneren des Behälters angeordnet. Um ein flüchtiger Blick, erscheint die Flüssigkeit Wasser und grob gesprochen ist es Wasser. Allerdings ist Wasser eines der am wenigsten verstandenen Substanzen auf dem Planeten. Es kann viele verschiedene molekulare Konfigurationen, die ihm sehr unterschiedlichen Eigenschaften. Zum Beispiel in einer Konfiguration, wird es tatsächlich brennen, aber das "Brennen" ist nichts, wie die Verbrennung in einem gewöhnlichen Kamin erlebt. Das Wasser Flamme ist nicht heiß und es ist durchaus möglich, Ihre Hand knapp über der Flamme halten, ohne das Gefühl keine Wärme.

Wir wollen nicht zu "verbrennen" die Flüssigkeit in der Zelle. Die "konditioniertes Wasser", in Ermangelung eines besseren Beschreibung wird nicht verbraucht, wenn eine Zelle Kräfte eines Motors. Stattdessen wird der Motor durch Fremdenergie einströmenden angetrieben. Hier wirkt die Zelle wie eine Linse, Konzentrieren der Fremdenergie und Fokussieren es entlang des Aluminium-Rohres zum Motor fließen. Diese Aktion ist nicht anders als die Art, in der ein Vergrößerungsglas sammelt und konzentriert die Energie der Sonne in einem kleinen Bereich, um die Temperatur dort zu erhöhen. Die "klimatisiertem Wasser" in der Zelle, zusammen mit den Materialien und Formen in der Zelle bewirken, dass das Sammeln und Konzentration dieses externe Energie und leiten es in den Motor.

Zu diesem Zeitpunkt weiß niemand genau, was der Energie ist. Früher, ich es das Zero-Point Energy Feld namens, aber ich habe keinen direkten Beweis dafür, rufen manche Leute diese Energie "Orgon". Niemand weiß genau, wie diese Energie den Motor laufen lässt. Motoren von dieser Energie Sound so ziemlich das gleiche, wie wenn sie von fossilen Brennstoffen laufen, aber sie laufen viel kälter und es ist in der Regel notwendig, um das Timing der Frühzündung angetrieben. Diese Motoren können kreuzen hinüber zu einem viel niedrigeren Preis als normal und sie haben viel mehr Energie als mit fossilen Brennstoffen. Bill Williams in Amerika gefunden, dass, wenn er einen Joe Zelle angepasst an seine

Ford Pickup, die Leistung plötzlich wie ein Formel-Rennwagen und sehr sanft Einsatz der Drossel benötigt wurde. Er sagt,:

"Im Laufe des Sommers habe ich den Wagen, um Brennholz für diesen Winter die Versorgung mit Holz zu schleppen. Ich habe 5 Gallonen Kraftstoff, um den Füllstand auf die Hälfte Tank Marke zu bringen. Ich lief die Lastwagen mit der Zelle, die ich installiert einen Monat zuvor. Grundsätzlich habe ich versucht, über die Zelle in der Lkw installiert vergessen. Der Zündzeitpunkt wurde bei etwa 25 Grad vor dem oberen Totpunkt mit kein Vakuum an den Verteiler eingerichtet worden sein. Die Kraftstoffleitung war noch verbunden, so "Radler"-Modus verwendet wurde. Das Erstaunliche ist, dass der Lkw habe keinerlei Kraftstoff während der zweieinhalb Monate des Fahrens in den Wald. In der Tat, wenn ich den Wagen parkte am Ende der Holzbearbeitungsanlagen Saison, ich körperlich klang den Kraftstofftank (es ist ein "hinter dem Sitz 'Tank). Es war immer noch zeigt die halb voll Marke. Ich zog die Zelle für den Winter und haben es auf der Bank sitzen waiting for spring, um anzukommen dafür wieder installiert werden. Ich weiß gar nicht so tun, als diese Technologie verstehen, aber ich hoffe immer noch, dass jemand kommen mit einer tragfähigen Erklärung, wie die Zelle arbeitet".

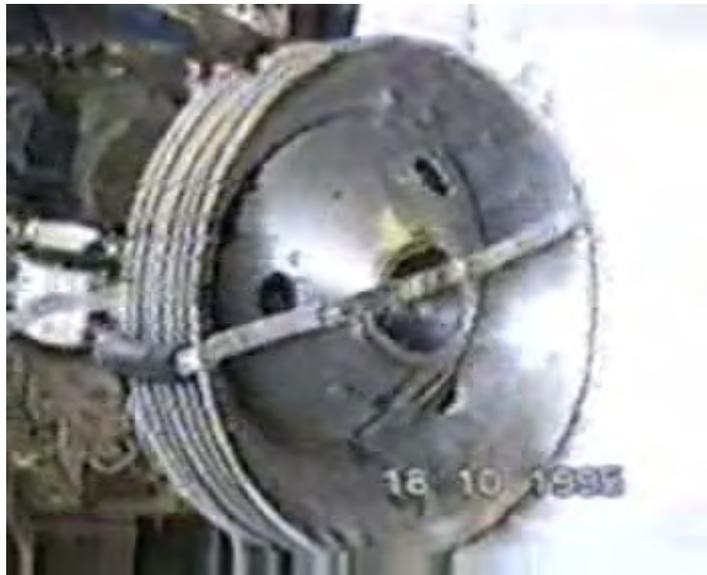
Außerdem: Wie bekommen wir "konditionierte Wasser"? Es kann innerhalb der Zelle erzeugt werden, aber da die Konditionierung der Regel erzeugt eine unerwünschte Rückstände auf der Oberfläche des Wassers und auf dem Boden der Zelle, gibt es einen Vorteil, die Konditionierung in einem separaten Behälter tun. Wenn Wasser Klimaanlage in der Zelle gemacht wird, dann, wenn der Rückstand entfernt wird, wird die Zelle nicht die richtige Menge an Wasser und muss nachgefüllt werden. Das hat mit nicht aufbereitetem Wasser, die sofort stellt die Zelle zurück auf Platz eins durchgeführt werden. So verwenden Sie eine separate Klimaanlage vat, die wesentlich mehr Wasser als die Zelle benötigt, enthält. In dem Dokumentarfilm Video von Peter und Joe, produziert die Konditionierung Verfahren wird im Detail beschrieben.

Joe erklärt, dass er Bedingungen das Wasser durch Suspendieren eines Elektrodenanordnung im Wasser und Anlegen 12 Volt Gleichstrom zu. Mit dem Wasser gefunden lokal auf Joe, der Strom zunächst etwa 10 Ampere und wenn sie über Nacht fällt der Strom auf einen Wert zwischen 2 Ampere und 4 Ampere. Dies deutet darauf hin, dass sein lokaler Wasser eine große Menge an gelöstem Material, da völlig reinem Wasser wird fast kein Strom bei 12 Volt Gleichspannung über sie gelegt wird tragen enthält. Es ist fast unmöglich, um reines Wasser zu bekommen, wie so viele Dinge in ihm aufzulösen. Regentropfen in der Atmosphäre durch verschiedene Gase passieren und einige von ihnen in den Tröpfchen aufzulösen. Wenn die Verschmutzung in der Atmosphäre ist besonders schlimm, dann regen kann sich saure und diese "sauren regen" können die Bäume und Vegetation auf dem es fällt verrotten. Wasser auf und im Boden, nimmt chemische Elemente aus fast alles, mit denen es in Berührung kommt, so dass das Wasser, kein Wasser, muss die Behandlung seiner "konditioniert" Zustand zu erreichen.

Joes Konditionierung Elektrodenanordnung wird aus abgestumpften Kegeln Edelstahl hergestellt, der vertikal übereinander. Joe beschreibt es als aus sieben Kegel (nicht ganz richtig) mit dem zentralen Kegel an die Batterie angeschlossen positiven und den oberen und unteren Kegel mit dem Minuspol der Batterie hergestellt. Das lässt zwei unverbundene Kegel zwischen dem positiven und jeder der beiden äußeren negativen Zapfen positioniert ist. Seine Array sieht wie folgt aus:



Was Joe nicht erwähnt, aber wie in dem Video zu sehen ist, ist, dass es eine achte Kegel ausgeschnitten nach unten und in einer umgekehrten Position unterhalb des unteren Kegels heftgeschweißt:



Die invertierten Konusabschnitt scheint unter dem Rand des unteren Kegels um einen Betrag von etwa 25 mm vorstehen oder vielleicht etwas weniger:



Die elektrische Verbindung zu den Trägern Konen isoliert sind, um den Kontakt mit entweder den anderen Kegel oder der Innenseite der Metall-Trommel, die Joe verwendet, um das Wasser als "klimatisiertes" halten verhindern. Er sagt, dass, wenn diese Anordnung in einem Wassertank (seine zufällig eine vertikale Metallzylinder sein - eine signifikante Form) aufgehängt ist und mit 12 Volt Gleichstrom Stromversorgung für einige Minuten, dann das Wasser "aufgeladen", wie er exprimiert wird es. Obwohl das Wasser ist angeblich sauber, bekommt Joe Gasblasen kommen von der Oberfläche des Wassers. Diese werden explodieren, wenn beleuchtet, so dass es sehr wichtig ist, dass dieses Verfahren in der offenen Luft durchgeführt, und es gibt keine Möglichkeit, das Gas an einer Decke stehendes.

Joe, dass je sauberer die Wasser, desto besser das Ergebnis. Außerdem wird, je länger die Anordnung eingetaucht und unter Spannung, desto besser das Ergebnis. Es ist wahrscheinlich, dass die Form seiner angetriebenen Array verursacht das Energiefeld durch seine Wasser in einer konzentrierten Weise zu fließen. Das Wasser nimmt diese Energie, und die Wirkung steigt mit der Länge der Zeit, so konditioniert wird, bis eine maximale Füllstand erreicht ist. Das Ziel ist es ungewöhnlich reinem Wasser in mindestens einer seiner üblichen molekularen Konfigurationen erzielen. Das allgemeine Verfahren ist wie folgt:

1. Ein vertikaler Zylinder aus rostfreiem Stahl, mit einer offenen Oberseite, erhalten wird, und mit Wasser gefüllt. Joe setzt einen Stahl Bierfass aber er wählt das Fass sehr sorgfältig in der Tat aus einer sehr großen Auswahl von Fässern, und schneidet dann die oben von ihm weg. Es besteht keine Notwendigkeit, eine so große Behälter oder Konen so groß wie diejenigen, die Joe verwendet haben.
2. Das Array von Konen vertikal in der Mitte der Wasser und 12 Volt angelegt, um es suspendiert. Der Cell ist definitiv nicht jede Form von Elektrolyseur und sollte nie mit einem verwechselt werden. Ein Elektrolyseur arbeitet durch Spaltung von Wasser in Wasserstoff und Sauerstoff Gase, die dann für die Verbrennung im Inneren eines Motors verwendet, und es erfordert eine rasche und kontinuierliche Austausch des Wassers, bis der Motor läuft gewöhnt. Der braune Zelle nie in dieser Weise betreibt, wird stattdessen Kanäle außerhalb Energie durch den Motor und das Wasser im Inneren eines Joe Zelle nie von der Motorlauf verwendet. Jedoch wird in diesem Konditionierungsverfahren sind einige Wasserstoff und Sauerstoff als eine Nebenwirkung des Reinigungsverfahrens hergestellt. Folglich sollte die Klimaanlage auf draußen jede Wasserstoff sprechenden an der Decke und bilden eine explosive Mischung dort zu verhindern durchgeführt werden. Je mehr das unreine Wasser, je höher der Strom, der fließt, und je größer die unerwünschten Elektrolyse von einem Teil des Wassers.
3. Das Verfahren für die Anwendung der 12V-Versorgung den Conditioner Elektroden ist ungewöhnlich. Schließen Sie zuerst das negative Versorgungsspannung, und nur die negative Versorgungsspannung. Nach 2 bis 20 Minuten, macht den positiven Anschluss für nur 2 bis 3 Minuten. Ein Rückstand von Verunreinigungen aus diesem Prozess bilden. Einige, leichter als Wasser, an die Oberfläche steigen und bilden dort eine Schicht. Einige, die schwerer als Wasser sind, sinken zu Boden. Die Oberfläche Rückstand wird entfernt und der Vorgang wiederholt werden, bis eine Oberflächenschicht nicht mehr Formen. Dies kann 24 Stunden dauern. Das saubere Wasser aus dem mittleren Abschnitt des Behälters verwendet wird, um die Zelle zu füllen.

Viele Menschen sind der Meinung, dass ein Strom von etwa einem Verstärker sollte durch die Klimaanlage vat in den frühen Stadien des Prozesses fließen. Wenn der Strom viel weniger als diese, dann kann es eine geraume Zeit, um die Verarbeitung abgeschlossen - möglicherweise ein oder zwei Wochen, wenn das Wasser braucht eine Menge Arbeit auf sie gemacht. Der Prozess kann beschleunigt werden, indem eine höhere Spannung, 24 Volt oder 36 Volt durch Zugabe zusätzliche Batterien oder über eine Elektronik bench Stromversorgung. Das Wasser kann auch, indem Sie es in einem Glas in einem Orgon-Akkumulator für einen Tag oder zwei vorverarbeitet werden, aber dieser Prozess ist nicht in den Geltungsbereich dieser Beschreibung.

Da die Verunreinigungen aus dem Wasser durch dieses Verfahren ausgeworfen zu werden, wird der Elektrolyse fortschreitend Element erstickt und als Folge fällt der Strom. Als vollkommen rein, molekular-umkonfiguriert Wasser ist das Ziel, werden keine Zusatzstoffe jeglicher Art, die normalerweise auf das Wasser verwendet, um die Zelle zu füllen aufgenommen. Wenn jedoch

Zitronensäure verwendet wird, um die Zylinder vor dem Zusammenbau zu reinigen, es gibt keinen Schaden so dass sie in der Zelle mit Spuren der Säure auf sie montiert werden.

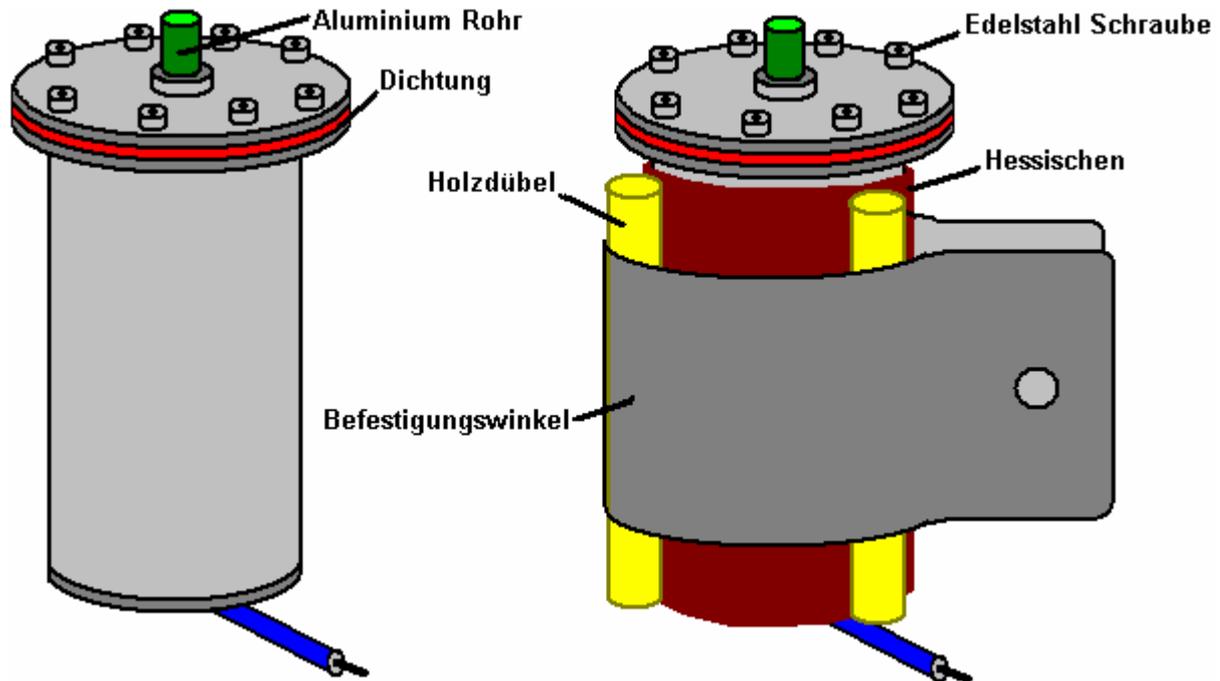
Die Zelle wird bis knapp unter die Höhe der Oberseite des Innenrohres Arrays gefüllt. Dies ist sehr wichtig, da wir getrennte Zylinder von Wasser durch die Stahl-Zylinder verteilt haben müssen. Wenn der Wasserstand über die Oberseite der Zylinder, dann ist die ganze Ladung Anordnung zerstört ist. Weiteres Wasser Konditionierung innerhalb der Zelle erforderlich sein, da die Zylinder auch konditioniert werden müssen. Dieser ist mit einem leicht abnehmbaren Deckel Ersetzen des Deckels der Zelle durchgeführt. Die Zelle sollte bedeckt gehalten werden, während es seine weitere Konditionierung und den Deckel nur kurz, um die Blasen (es sei denn, ein Glas Deckel verwendet wird) zu untersuchen aufgehoben erfährt. Die formschlüssige Verbindung zu der Zelle wird auf der Außenseite des Zylinders 5-Zoll hergestellt und am oberen Ende des Zylinders. Eine Länge von Kupferdraht festgezogen um die Spitze des Zylinders ist ein bequemer Weg, um die Verbindung nach außen zu machen (und nur die Außenseite) der Zelle. Legen Sie die Zelle auf einer hölzernen Werkbank oder ersatzweise auf einem Blatt aus Kunststoff hoher Dichte wie ein Schneidebrett. Verbinden Sie den negativen Draht und zwei Minuten warten, bevor Sie den positiven Draht.

Der Cell ist bereit für den Einsatz, wenn es um die Oberfläche Blasen für Stunden zu produzieren weiterhin nach dem 12-Volt-Gleichstrom-Netzteil aus der Zelle entfernt wird. Die Bläschen gebildet sind nicht Teil der Energie-Fokussierungsprozess und sind selbst unbedeutend, sondern sie fungieren als ein Indikator für die Fremdenergie durchströmenden Cell. Wenn die Zelle korrekt ausgeführt wird, ist der Fluss von außen Energie ausreicht, um das Wasser in seiner konditionierten Zustand zu halten, ohne die Notwendigkeit für eine externe elektrische Versorgung. Außerdem behält seine eigene Energie Durchströmung des Cell. Es gibt keinen Punkt im Rahmen des Verfahrens weiter, bis die Zelle ihre autark Zustand erreicht hat. Wenn es nicht geschieht für Sie, lesen Sie die Informationen in der "Workarounds" weiter unten, und wenn das nicht bekommt Ihr Handy in Betrieb, um Beratung und Unterstützung durch die Yahoo-Gruppen stellen erwähnt.

Einige Leute beschäftigen sich mit dem pH-Wert des Wassers. Der pH-Wert ist wirklich nicht wichtig, wie die Zelle nehmen die richtige pH-Wert wie Klimaanlage Erlöse. Eine Zelle von der in diesem Dokument beschrieben ist, wird Wasser, das sehr wenig Säure mit einem pH-Wert von etwa 6,5 ist, aber es ist nicht wichtig, dies zu wissen oder zu messen. Legen Sie keine Lackmuspapier in der Zelle Wasser, dass die Zelle unbrauchbar zu machen. Nur auf der Wirkung der Blasen verlassen, um zu bestimmen, wie die Zelle Konditionierung voran.

Installieren der Zelle im Fahrzeug

Wenn die Zelle ihre selbsttragenden Zustand erreicht, kann es im Fahrzeug eingebaut werden. Der erste Schritt besteht darin, die Zelle aus der Motorkomponenten isolieren. Diese Isolierung wird nicht nur die elektrische Isolation leicht zu bewerkstelligen ist, sondern es ist ein Fall der Einführung ausreichende Trennung zwischen der Zelle und des Motors, um die konzentrierte (unsichtbar) Energie austritt auswärts statt an dem Motor durch die Aluminiumröhre zugeführt stoppen. So wickeln Sie die Zellwände in drei Schichten doppelt laminierten hessischen Entlassung ("Rupfen"), indem Sie es eng um die 125 mm Durchmesser Außenrohr. Tie (mindestens) drei Holzdübel entlang der Länge der Zelle und biegen Sie die Halterung um die Dübel. Der Zweck davon ist lediglich zu dem Zweck, daß sich mindestens ein drei Viertel Zoll Luftspalt zwischen den Wänden der Zelle und alles andere, einschließlich der Montagehalterung:



Die Einzelheiten der Befestigung hängt von der Ausstattung des Motorraums. Die wirklich wesentliche Voraussetzung ist, dass das Aluminiumrohr laufen an den Motor mindestens 100 mm entfernt von den Motor-Elektrik, Heizkörper, Wasserleitungen und Klimaanlage-Komponenten müssen eingehalten werden.

Die letzten vier Zoll oder so, der Röhre geht zum Motor kann nicht Aluminium als dass ein elektrischer Kurzschluss zwischen der (gelegentlich) positiven äußeren Anschluß an der Außenseite der Zelle und des Motors selbst, die mit der Batterie verbunden ist verursachen würde negativ. Um dies zu vermeiden, wird der letzte Abschnitt des Rohres erfolgt über eine kurze Länge von Kunststoffrohren deutlich unter Bildung eines dicht auf der Außenseite der Aluminiumrohr und auf der Verbindung zum Einlass des Motors Vergaser aufschiebbar. Es sollte eine 18 mm zwischen dem Ende des Aluminiumrohres und der nächstgelegenen Metallteil des Vergasers betragen. Wenn es nur nicht möglich ist, um eine luftdichte Passung auf der Aufnahme auf dem Vergaser und einem Schlauch Klemme zu verwenden bekommen, sicher sein, dass die Armatur nicht magnetischem Edelstahl ist. Wenn eine solche Anpassung nicht gefunden werden kann, dann improvisieren kannst selbst eine Beurteilung mit nur 316L Edelstahl.



In der Installation oben gezeigt, werden Sie feststellen, dass die Aluminium-Rohr ausgeführt wurde auch klar, der Motorkomponenten. Vakuummessgerät hinzugefügt wurde, aber dies ist nicht notwendig. Für den frühen Stadien der Installation wird das Aluminiumrohr dem Vakuumanschluß des Vergasers stoppt aber etwa 20 mm kurz davon, innerhalb des Kunststoffschlauchs. Diese Art der Verbindung ist

empfehlenswert für die Ersteinrichtung des Fahrzeugs Modifikation. Zu einem späteren Zeitpunkt, wenn der Motor mit dem Cell läuft und abgestimmt ist, um es arbeitet der Zelle besser, wenn das Rohr mit einer der Schraubenköpfe auf dem Motorblock verbunden ist, erneut mit dem Kunststoffrohr und einer Lücke zwischen dem Aluminiumrohr und der Schraubenkopf. Manche Menschen glauben, dass ein Sicherheits-Überdruckventil mit einem sicheren Entlüftungsvorrichtung verwendet werden sollte, wenn das Rohr Zuführen des Motors endet an einem Bolzenkopf werden. Wenn es noch verfügbar ist, die <http://www.youtube.com/watch?v=DexBoYfDoNw> Video zeigt Bill Williams Betrieb seiner Joe Zelle.

Erste das Fahrzeug fährt und Fahrende Techniken

Die Joe Zelle ist nicht ein "schlüsselfertiges" System. Mit anderen Worten, nur den Aufbau einer Zelle und dem Einbau in dem Fahrzeug ist nicht annähernd genug, um das Fahrzeug fährt, ohne die Verwendung eines fossilen Brennstoffs. Einige Anpassungen müssen auf den Zeitpunkt gemacht werden, und der Motor muss sich "akklimatisiert", um die Energie, die eine Woche dauern können.

Montieren Sie die Zelle in den Motorraum und verbinden Sie das Handy an den Minuspol der Batterie. Nach zwei oder drei Minuten die Führung übernehmen aus dem Batterie-Plus und berühren Sie es kurz auf den Deckel des Cell. Dies sollte einen Funken. Wiederholen Sie dies, bis vier Funken produziert wurden. Dieser "blinkend"-Prozesses richtet die Zelle elektrisch und leitet die Energie in die Richtung des Metalls, wurde "geweckt" fließen.

Das nächste Verfahren ist gefährlich und sollte nur mit größter Sorgfalt durchgeführt werden.

Die Motorkurbelwelle muss auch "geweckt" werden viermal. Dies erfolgt bei laufendem Motor durchgeführt und so kann gefährlich sein - wenden äußerste Sorgfalt nicht in den beweglichen Teilen fangen. Verbinden Sie das Kabel von der Batterie positiv auf die Welle eines langstieligen Schraubenzieher und halten Sie Ihre Hände gut klar. Das Verfahren ist es, eine Helfer erhalten, um den Motor zu starten, dann Lichtbogens den Strom auf dem freiliegenden Riemenscheibe auf der Kurbelwelle (soweit Timing-Anpassungen gemacht werden). Es sollte eine insgesamt vier Funken an der Kurbelwelle in einem Zeitraum von etwa einer Sekunde.

Als nächstes wird für drei oder vier Sekunden, Flash entlang der Länge des Aluminiumrohres. Dies fördert die Energie entlang der Leitung fließen, die Stärkung der natürlichen Anziehungskraft zwischen Aluminium und dieser Energie. Entfernen Sie den Draht von der Batterie kommende positive wie die Zelle arbeitet nur mit der negativen Seite der Batterie angeschlossen (Sie erinnern sich, dass dies nicht der Elektrolyse und die Zelle nur leitet die unsichtbare Energie in den Motor).

Markieren Sie die aktuelle Position der Verteilerkappe. Lösen Sie die Schraube hält es fest und drehen Sie es um das Timing um 10 Grad voraus. Trennen Sie den Kraftstoff in den Vergaser (nicht über ein elektrisch betätigtes Ventil für diese). Der Motor wird sich weiterhin auf den Kraftstoff in den Vergaser links laufen und der Motor beginnt zu husten. Schalten Sie die Verteilerkappe weitere 20 Grad (das ist nun insgesamt 30 Grad von der ursprünglichen Position) und Ihre Helfer mit der Anlasser den Motor zu unterstützen, weiter drehen.

Drehen Sie die Verteilerkappe weiter voranzutreiben den Funken bis der Motor anspringt, um einen reibungslosen Ablauf. Es wird ein Keuchen Sound sein, und der Motor wird fast bremsen bis zum Stillstand, dann wird es wieder abholen und dann verlangsamten. Die Aktion ist wellenförmig, so etwas wie das Atmen. Feinabstimmung der Zeitpunkt, um die Laufkultur und befestigen Sie die Verteilerkappe an Ort und Stelle. Berühren Sie nicht die Cell, aber lassen Sie es ungestört. Sie sind nun bereit zu verjagen in einem Fahrzeug, das nicht verwendet keine fossilen Brennstoffe.

Das hier beschriebene Verfahren kann nicht erfolgreich beenden, wie gerade beschrieben. Einige Autos sind schwieriger zu Betriebssystem auf einem Handy bekommen als andere. Erfahrung hilft enorm, wenn das Fahrzeug gestartet immer für die erste Zeit. Joe erwähnt in dem Video, dass sie getroffen hat, ihm ein paar Tage anhaltenden Bemühungen um ein bestimmtes Auto gehen zum ersten Mal, die schon etwas bedenkt, dass er Jahre Erfahrung und hat viele Fahrzeuge und Cells betriebsbereit ist erhalten.

Wenn das Fahrzeug ausgeführt wurde und ordnungsgemäß funktioniert auf dem Handy, ist es Zeit, um die endgültige Anpassung an die Set-up zu machen. Hierfür wird das Rohr Verbindung zum Vakuum Einlass des Vergasers von dort bewegt, um auf einem Schraubenkopf am Motorblock zu beenden. Die Zelle arbeitet am besten, wenn völlig von der Luft in dem Motorraum abgedichtet und, da kein Gas wird tatsächlich von der Zelle auf den Motor bewegt wird, gibt es keine Notwendigkeit für jede Art von Verbindung zu dem Vergaser. Wenn der Motor ein V-Motor, dann wird der Bolzenkopf gewählt werden sollte eine in das Tal der V sein, andernfalls wird jede zweckmäßige Bolzenkopf auf dem Kopf des Motorblocks zufriedenstellend. Vergessen Sie nicht, dass das Verbindungsrohr muss noch immer gut klar, des Motor-elektrischen Leitungen und Armaturen werden wie zuvor beschrieben. Außerdem muss die 18 mm Abstand zwischen dem Ende des Aluminiumrohres und der Oberseite des Schraubenkopfes in der klaren Kunststoffrohres erhalten bleiben, und die Rohrarmatur sollte luftdicht verbleiben. Eine leichte Timing-Einstellung kann erforderlich sein mit der neuen Verbindung, um die besten Laufen zu bringen.

Die Energie, die Kräfte der Motor hat eine Tendenz, entlang der magnetischen Felder zu laufen. Fahren unter hoher Spannung Freileitungen kann das Fahrzeug in einem Bereich, wo die Energie nicht ausreicht, um den Energiefluss durch die Zelle zu erhalten positionieren. Wenn der Energiefluss durch die Zelle gestört ist, dann ist es wahrscheinlich nicht mehr funktioniert. Wenn dies geschehen, so wird die Zelle müsste wieder werden in der gleichen Weise wie bei einer neu gebauten Zelle die noch nie zuvor verwendet wird. Dies kann durch Anbringen eines AA Trockenzellenbatterie an der Zelle mit der Batterie-Plus werde dem Deckel der Zelle vermieden werden. Eine Batterie von diesem Typ hat so einen hohen Innenwiderstand und so wenig Strombelastbarkeit, dass keine signifikante Elektrolyse findet am sehr reinen aufbereitete Wasser nehmen in der Zelle. Aber die Batterie wird die Wirkung der Aufrechterhaltung der Integrität der Zellen, wenn sie vorübergehend entfernt von deren Energiequelle bewegt wird.

Neue Entwicklungen von Joe Cell.

Eines der größten Probleme bei der Verwendung eines Joe Zelle wurde, um es in Betrieb. Der Grund dafür ist wahrscheinlich aufgrund des Mangels an Verständnis für den Hintergrund Theorie des Betriebs. Dieser Mangel wird in dieser Zeit adressiert und eine erweiterte Verständnis der Vorrichtung entwickelt wird. Diese Design-Dimensionen führen gewöhnlichem Leitungswasser sofort zu gehen, um die voll funktionsfähige "Stufe 3" und bleiben in diesem Zustand auf unbestimmte Zeit, ist der einzige Weg, die Zellen physisch nehmen es auseinander.

Obwohl es noch ziemlich früh, um harte und schnelle Schlüsse zu ziehen, zeigen eine Reihe von Ergebnissen, dass es drei separate, unabhängige Dimensionen, die von großer Bedeutung bei der Konstruktion eines richtig "abgestimmt" Joe Zelle sind. Es muss betont werden, dass diese Messungen sehr genau sind und Konstruktion muss sehr genau sein in der Tat, mit einem Sechzehntel Zoll macht einen großen Unterschied.

Die Abmessungen sind auf dieser Genauigkeit angegeben, da sie die Abstimmung des Zelle auf die Frequenz der Energie, die durch die Zelle fokussiert wird repräsentieren. Die Tatsache, dass es drei separate Dimensionen, schlägt mich, dass es wohl drei Komponenten des Energiefeldes oder möglicherweise drei separate Energiefelder.

Diese drei Dimensionen wurden Namen vergeben und sind wie folgt:

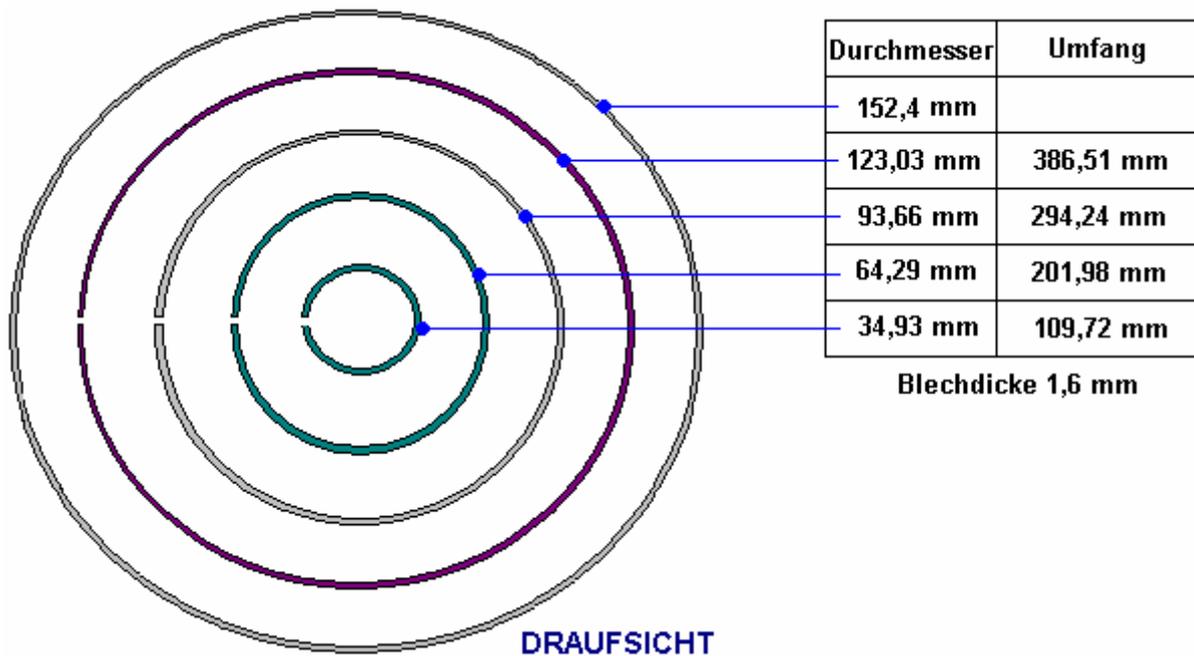
Goldene Dimension: 1,89745 "(48,195 mm)

Blau Dimension: 3,458 "(87,833 mm)

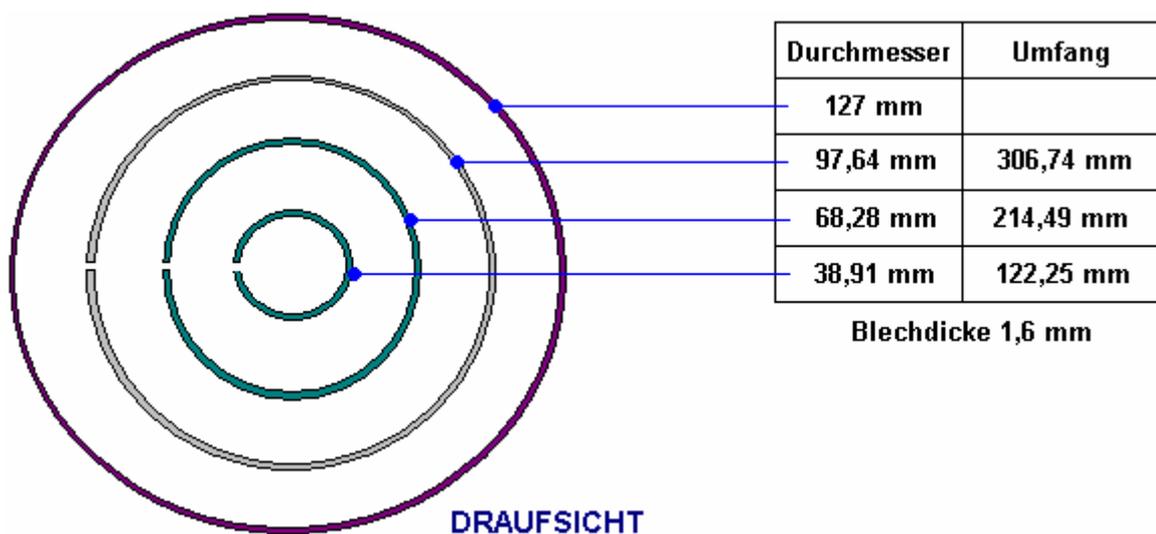
Diamagnetischen Dimension: 0.515625 "(13,097 mm)

Es wird vorgeschlagen, dass ein Joe Zelle mit Zylinder Höhen, die ein Vielfaches der entweder in der 'Golden' oder 'Blue' Länge gebaut werden sollten. Auch sollte die Wasserhöhe innerhalb des Behälters unterhalb der oberen Enden der inneren Zylinder sein und ein Vielfaches der Grund für den Bau Länge gewählt. Die Innenzylinder sollte die "Diamagnetische 'Abmessung oberhalb der Basis des Cell positioniert werden. Außerdem sollten sie aus Edelstahl mit einer Dicke von 0,06445 "(1,637 mm, die sehr nahe bei 1/16 ist zu schließen") aufgebaut sein und es sollte eine horizontale "Diamagnetische" Lücke zwischen allen vertikalen Flächen liegen.

Die Innenzylinder sollten aus rostfreiem Stahlblech, das heftgeschweißt am oberen und unteren Rand der Naht ausgebildet sein, und alle von den Nähten sollte exakt ausgerichtet werden. Der Deckel sollte konisch und geneigte unter einem Winkel von 57° , mit seiner inneren Oberfläche passend zur inneren Oberfläche des Gehäuses und der Innenfläche des Auslassrohrs. Die Außenhülle sollte keine Spannring Verbindungselemente in seinem Aufbau verwendet. Die Länge des Ablaufrohr sollte aus Aluminium sein und sollte 15,1796 sein "(385 mm) für 'Golden' height Zylinder oder 20,748" (527 mm) für 'Blue' height Zylindern. Das ist 8H für Golden und 6H für Blue und sollte es eine Notwendigkeit für eine längere Rohr, dann werden die Längen sollten verdoppelt oder wie die einzelnen Dimensionen nicht mehr gelten verdreifacht werden (dies ist ein Fraktal-Effekt). An diesem Punkt in der Zeit, das sind nur Vorschläge, wie die Wissenschaft noch nicht fest etabliert. Eine mögliche Anordnung ist hier gezeigt:

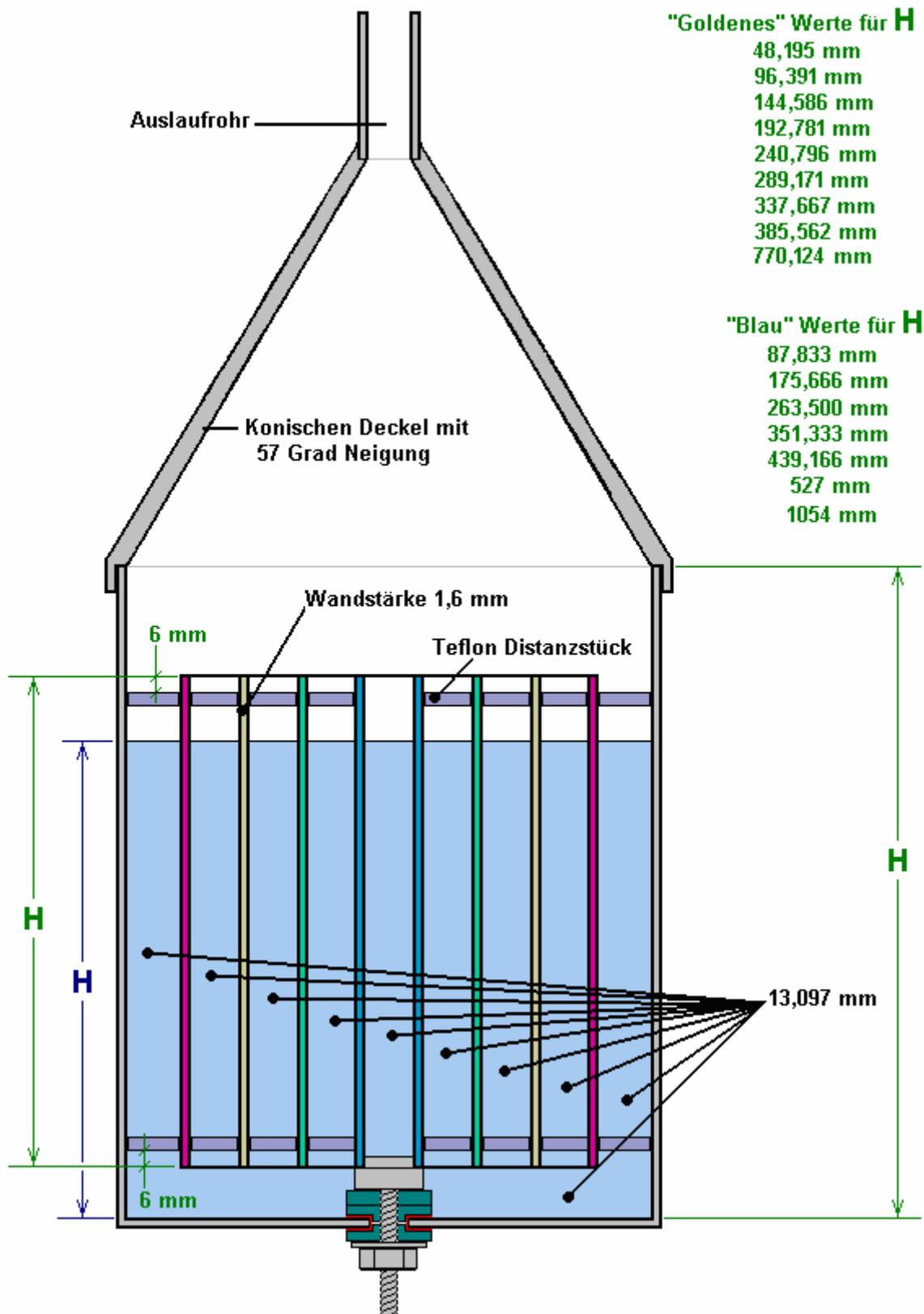


Es ist nicht erforderlich, dass vier inneren Zylinder sein, um so eine Alternative könnte:



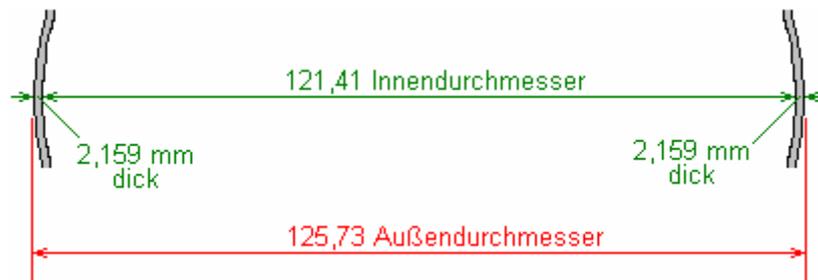
Ein Vorschlag Joe Zelldesign ist unten dargestellt. Dieses Diagramm zeigt einen Querschnitt durch eine Joe Zelle mit vier inneren konzentrischen Edelstahlrohren. Diese Rohre sind 13,1 mm über dem Boden der Zelle positioniert und die Kluft zwischen den einzelnen Röhren (einschließlich der äußeren Umhüllung) ist genau das gleiche 'Diamagnetic' Resonanz zu erreichen.

Es sollte klar sein, dass ein Joe Zelle die Wirkung der Konzentration eines oder mehrerer Energiefelder der lokalen Umwelt hat. Zu diesem Zeitpunkt wissen wir sehr wenig über die genaue Struktur der lokalen Umwelt, den Bereichen beteiligt und die Auswirkungen der Konzentration diese Felder aus. Bitte beachten Sie, dass ein Joe Zelle, die ordnungsgemäß aufgebaut ist, eine bestimmte mentale / emotionale Wirkung auf den Menschen in seiner Nähe hat. Wenn die Abmessungen nicht korrekt sind, dann diese Wirkung kann negativ sein und Kopfschmerzen, aber wenn die Dimensionen richtig sind und der Bau genau, dann ist die Wirkung auf die Umgebung den Menschen nützlich ist.



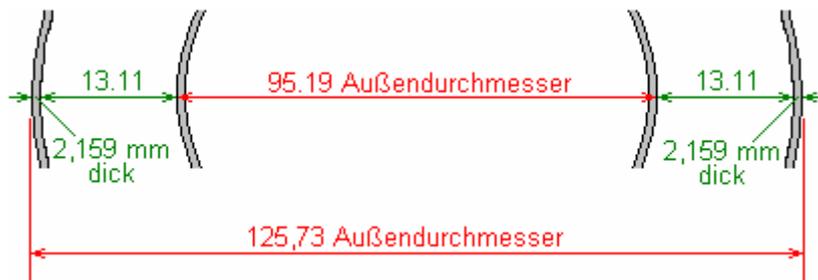
Es sollte darauf hingewiesen werden, dass Joe Zellen mit den Materialien, die ohne weiteres auf der Hand und nicht notwendigerweise sind die mit den optimalen Abmessungen gebaut werden. Wenn Kommissionierung Edelstahlblech was nicht der vorgeschlagene optimale Dicke, dann ein dünner, sondern als ein dickeres Blech gewählt werden sollte. Bei der Berechnung der Durchmesser und Umfänge der inneren Zylinder nicht ist schon klar, das ist, wie es gemacht wird:

Für die Zwecke dieses Beispiels, und nicht, weil diese Figuren eine bestimmte Bedeutung haben, sagen wir, dass das Stahlblech 1,524 mm dick ist und der äußere Zylinder passiert 125,73 mm Durchmesser, und es ist 2,159 mm dick.

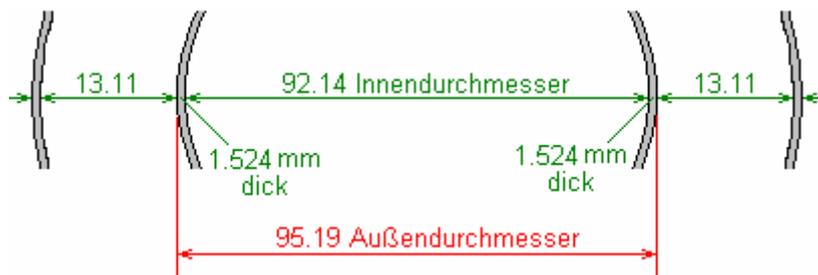


Dann wird der innere Durchmesser des äußeren Zylinders seinem äußeren Durchmesser von 125,73 mm, weniger der Wandstärke dieses Zylinders von 2,159 mm auf jeder Seite was sich auf 121,41 mm betragen.

Wie wir dort ein Spalt von 13,11 mm (in der Praxis, da wir nicht in der Lage, mit einer Genauigkeit von daß funktionieren) sein soll, dann wird der Außendurchmesser des größten der inneren Zylinder wird die doppelte Menge kleiner, was es sein 95,19 mm :



Und, da das Material des inneren Zylinders ist 1,524 mm dick, dann wird der innere Durchmesser dieses Zylinders wird 3,048 mm geringer sein wie die Dicke tritt an beiden Seiten des Zylinders, was sich auf 92,142 mm betragen:



Die Länge von Edelstahl benötigt bilden, dass die Zylinderabschaltung wird der Umfang des äußeren Durchmessers des 95,19 mm, die $95,19 \times 3,1415926535 = 299,05$ mm sein wird.

Die Abmessungen der anderen inneren Zylinder sind in genau der gleichen Weise gearbeitet, wobei zu berücksichtigen ist, dass jedes Stahl Dicke 1,524 mm beträgt. Die Ergebnisse für drei inneren Zylinder wäre dann:

Durchmesser	Umfang
125,7 mm	
95,5 mm	299,9 mm
66,2 mm	208,0 mm
36,9 mm	116,0 mm

Kommentare von einem Experten im Juli 2012:

Diese Informationen sind wirklich alte Geschichte, und es war Daves beste Schätzung zur Optimierung eine Zelle in dieser Zeit. Später Tests ließen uns mit den 'Blau' Längen enttäuscht, aber die 'Goldenes' Längen machen einen sehr schönen Zelle, aber nicht eine, die besonders gut ist mit einem Verbrennungsmotor, sondern eine, die besser ist als Lernwerkzeug oder für den Einsatz in Heilung.

Wir sind in einer ganz anderen Ansatz nun, eine, die Einführung spezifischer Schwingungen in der Zelle zur Folge hat. Eine optimale Umsetzung beinhaltet das Schneiden jedes Rohr auf eine bestimmte Länge zu gestalten, damit es sich von selbst spannend, aber das ist nicht notwendig, da die Frequenzen eingeführt, jetzt mit einer Schieblehre oder eine genaue Länge der Metall gegen die Rohre in einer Sequenz berührt werden. Da dieser Ansatz war völlig anders als traditionelle Joe Zelle Arbeit, haben wir eine Diskussion Gruppe speziell für sie:

http://tech.groups.yahoo.com/group/vibrational_combustion_technology/

Das Schöne an diesem Ansatz ist, dass es extrem stabil ist. Sobald die Schwingung wird der einzige Weg zu stoppen eingestellt ist, um die Zelle auseinander zu nehmen. Diese Bauweise völlig eliminiert die menschliche Einflussfaktor Problem! In der Tat kann eine Zelle den Motor selbst, ohne dass Wasser in der Zelle zu beeinflussen. Ein weiteres nettes Feature ist die mathematische Design-Prozess wird in ein paar Tabellen umgesetzt. Mein Denken in dieser Zeit ist, dass wir jetzt brauchen, um bestimmte Motorparameter in das Design zu integrieren, um die Zelle zu einem bestimmten Motor tunen.

Wir haben ein bisschen abgelenkt in letzter Zeit und gearbeitet haben viel über die heilenden Aspekte der Torsion Felder: http://groups.yahoo.com/group/awaken_to_vibration/ aber ich hoffe, wieder in Motorprüfzentrums bald.

Joe Zelle Fortschritte Machen im Jahre 2011.

In einer Bemühung, eine Vorrichtung zu entwickeln, die die Funktion eines Joe Zelle ohne seine Eigenstabilität Bull. emulieren, kam Dave Lowrance auf die Idee eines Satzes von drei konzentrisch gewickelte Torsionsfeder Feldspulen. In frühen Tests hat sich herausgestellt, dass ein Feld erzeugt wird, umfasst, wie durch ihre Wirkung auf zwei Testmotoren gezeigt, selbst wenn kein Strom an die Spulen angelegt.

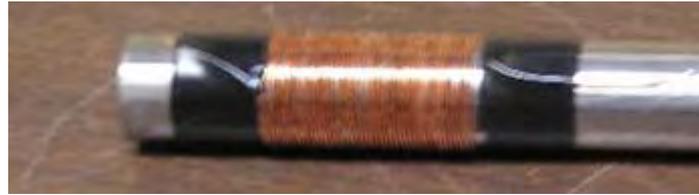
Dies ist der sehr frühen Stadium der Untersuchung so dass diese ursprüngliche Auslegung ist mit der Hoffnung, dass andere wickeln und testen ähnlichen Spulen und berichten über ihre Ergebnisse zu den entsprechenden Gruppen, so dass wir mehr über sie durch weitere Versuche auf einer Vielzahl lernen freigegeben wird verschiedene Motoren.

Die erste Reihe von Spulen wurden auf 22 mm Durchmesser Edelstahlrohr, das an Hand passiert gewickelt. Die Verwendung von Edelstahl ist nicht signifikant und zwei erfolgreiche Replikationen haben 12 mm PVC-Kunststoff-Rohr verwendet, wie mit einem NE-Material ist die wichtigste Voraussetzung.

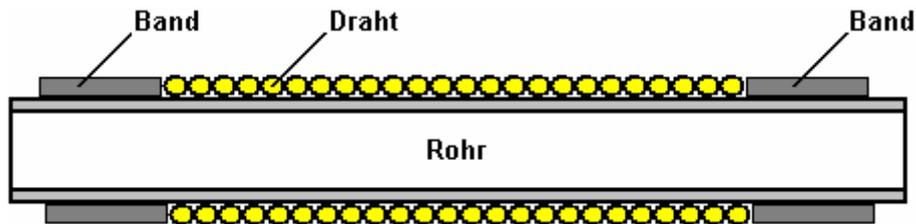
Der Drahtdurchmesser wirkt und während 0,812 mm Durchmesser Kupferlackdraht für die Spulen hier dargestellt verwendet wurde, gewickelte Spulen mit 2,05 mm Durchmesser Kupferdraht Arbeit viel besser und es wird nun angenommen, dass das Gewicht des Kupfers in der Wicklung wichtig ist.

Für die erste Schicht wird eine Länge von 311 cm verwendet und aufgewickelt auf der ersteren in einer Richtung im Uhrzeigersinn. Die Enden des Drahtes mit Klebeband befestigt, so dass drei oder vier

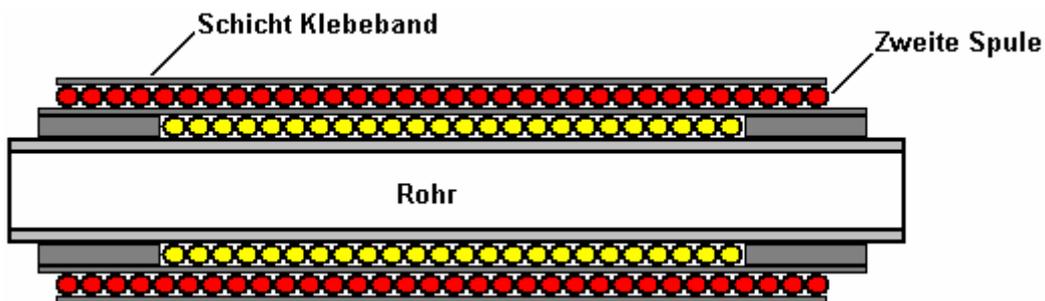
Zentimeter von Draht an jedem Ende der Spule ausgesetzt ist, zur Verbindung Zwecke. Dies ist die erste Schicht gewickelt und gesichert:



Der Draht für die zweite Schicht wird auf eine Länge von 396 Zentimetern geschnitten. Diese zweite Spulenschicht wird länger als die erste Schicht, also vor dem Aufwickeln er, es notwendig ist, den Aufbau der Fläche an beiden Enden der ersten Schicht mit Klebeband:



Dies ist so, dass die zweite Schicht aus Draht den gleichen Durchmesser entlang ihrer gesamten Länge aufweisen. Es ist wahrscheinlich eine gute Idee, um vollständig bedecken die erste Schicht aus Draht mit Klebeband auf eine gute elektrische Isolation zu gewährleisten.



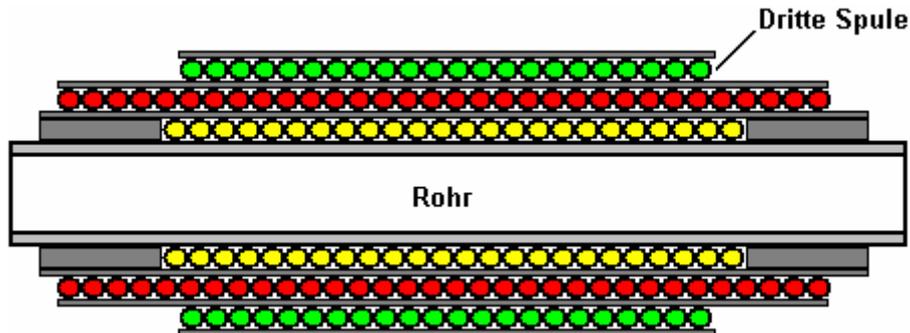
Die zweite Drahtschicht wird auch in einer Richtung im Uhrzeigersinn gewunden:



Der Draht für die dritte Schicht wird auf eine Länge von 313 Zentimetern geschnitten. Da wird es bedeckt werden weniger Länge entlang der ehemaligen, gibt es keine Notwendigkeit für den Aufbau der Enden der älteren Schichten. So einfach bedecken die zweite Wicklung mit Band, und dann wickeln auf der dritten Schicht, aber dieses Mal ist die Spule in einer Richtung gegen den Uhrzeigersinn gewickelt und dann die gesamte Spule ist in Band bedeckt, um es zu schützen.



Um sicher zu sein, dass die zweiten und dritten Schicht über die früheren Schichten zentriert sind, ist es eine gute Idee, die Mitte des Drahtes lokalisieren und Startwicklung von der Mitte aus in beide Richtungen:



Es wurde gefunden, dass ein Ende der mittleren Wicklung ähnlich dem Kernrohr des Joe Zelle und dem gegenüberliegenden Ende der äußeren Wicklung Funktionen wie dem Kanister eines Joe Zelle ist. Theoretisch kann dies durch Verbinden eines kleinen Kondensator, der zwischen diesen zwei Punkten getestet werden, und Überprüfen auf eine niedrige Gleichstrom-Spannung unter Verwendung eines digitalen Voltmeter. Wie ein Joe-Zelle ist die Polarität wirklich wichtiges Thema für testen, da wir wollen, dass die positive Polarität Ende, um die Energie und die negative Polarität Ende zu übertragen, um Motor angeschlossen werden. Wenn die Polarität falsch ist, einfach die gegenüberliegenden Enden der beiden Spulen.

Im Test wurde das negative Ende der Chassis-Masse verbunden ist, und das positive Ende einer Hull-Effekt-Typ Ölsonde bereits in jedem Test Fahrzeug installiert. Das Öl Sonde Robert Hull Beitrag zu dieser Technologie. Er gefunden, daß wenn man einen Torsionsfeld zum Öl anzuwenden, es wird aufzuladen eines Motors in einer Art und Weise ähnlich einem Joe Zelle, aber konsequenter als ein Joe Zelle würde. Es gibt zwei grundlegende Arten von Hull-Effekt Sonde - die einfachste ist nur ein Draht entlang der Ölmesstabrohr eingefügt. Jedoch ist das bevorzugte Verfahren, um das Öl-Drucksensor entnehmen und ein T-Verbindungsstück, dann gleiten einen isolierten Stab aus rostfreiem Stahl in den Hochdrucköl an diesem Punkt. Durch die Verwendung einer Öl-Sonde kann man die Aluminium Rohrweiche für eine Länge von Draht zu eliminieren.

Der Experimentator, der die 20-Gauge-Spulen gewickelt dann aufgewickelt einen größeren Durchmesser Set mit 12-Gauge-Kabel auf einem 1,5-Zoll (38 mm) Durchmesser ersteren. Er eingepasst diese über den originalen Satz und nur zwei Drähte verbunden, wobei ein Ende des innersten der sechs Spulen und dem gegenüberliegenden Ende der äußersten Wicklung. Dies gab etwa 25% ige Reduktion der Kraftstoff von einem alten Honda Accord Auto mit einem Electronic Fuel Injection System verwendet.

Fuel-Betrieb ohne noch nicht erreicht, aber das könnte nur eine Frage der immer der Motor richtig eingestellt sein. Einige der Themen, die wir benötigen, um mit sind Dinge wie Frostschutzmittel, die die dielektrischen Eigenschaften von Wasser zerstört, und es hemmt vom Aufladen. Das hat noch nie diskutiert worden, aber es ist eines der wichtigsten Dinge, die die Fähigkeit der Menschen, mit ihren Zellen erfolgreich begrenzt. Öl ist ein ähnliches Problem. Einige Öle, vor allem diejenigen mit allen Zusätzen und Reinigungsmittel, einfach nicht aufladen.

Es muss noch eine Menge Tests durchgeführt werden. Zum Beispiel, mit diesem Aufbau kann es besser sein, um ein Ende jeder Spule mit Erde verbinden. Oder gegebenenfalls die Spulen wäre besser, wenn die Wicklungen wurden alle in Reihe geschaltet. Das ist alles Neuland! Daves

ursprüngliche Konzept war es, ein Set von diesen Spulen verwenden, um jedes Rohr eines Joe Zelle zu ersetzen.

Der Motor aus einem alten Pinto Auto wird auch als Prüfstand verwendet. Es wurden Versuche unternommen, um es vollständig Kraftstoff weniger laufen. Es wäre wieder treten, aber war einfach nicht ganz da. Es wäre nur bei einem ganz bestimmten Zeitpunkt Einstellung kicken - irgendwo zwischen 50-60 Grad vor oberen Totpunkt. Die Pinto hat Frostschutzmittel und nur mit Wasser, es ist wahrscheinlicher, Kraftstoff-weniger laufen. Aber das sollte eine letzte Möglichkeit sein, da die meisten Leute brauchen Frostschutz tun.

Geräte wie die Joe Zelle tendenziell sehr gut auf Motoren, die einen Vergaser, weil die Zündungseinstellung ganz leicht eingestellt werden kann. Sie funktionieren gut auf älteren EFI-Motoren (wahrscheinlich diejenigen vor OBD2), aber sie kann ein echtes Problem bei den neueren EFI-Modelle sein, da sie geeignet sind, einen Kraftstoffeinspritzung Fehlerzustand fast sofort erreicht werden verursachen. Die neueren ECUs Kontrolle alles so eng, dass sie fast unmöglich, mit (was wahrscheinlich ein Design Ziel des ECU-Design) arbeiten.

Die Pinto-Motor nicht mehr als sechs Monate wurde gestartet. Keine T-Feldgeräte wurden zum Motor während dieser Zeit verbunden, so können wir davon ausgehen, dass es keine oder nur geringe Restladung auf dem Motor. Das Kühlsystem hatte nur Wasser drin. Das Kurbelgehäuse wurde mit NAPA Marke 30-Gewichts-Öl gefüllt. Wir fummelte mit dem Motor get it started. Damals hatte der Wagen ein wenig Motorrad Vergaser auf sie, anstatt die Aktie Vergaser und das Timing eingestellt wurde ganz ein bisschen fortgeschritten.

Nach nur ein paar Minuten Leerlauf merkten wir, dass der Motor immer extrem heiß mit dem Abgaskrümmen leuchtenden rot. Also haben wir ihn herunterfahren. Als Optimist, der ich bin, gingen wir weiter und verband die Spulen zu diesem Zeitpunkt.

Am nächsten Morgen nahm ich ein wenig Kompass und festgestellt, dass es nicht nach Norden überall zeigen innerhalb von etwa 2 Fuß der Karosserie - ein sehr gutes Zeichen! Also gingen wir weiter und fing es auf, und sorgfältig überwacht den Kopf Temperatur mit einem Infrarot-Thermometer. Die Temperatur stieg allmählich auf etwa 170 ° F, die ein wenig unter normal ist. Nach der Überprüfung, dass die Temperatur konstant gehalten wird bei diesem Wert, testete ich mit dem Kompass wieder, und jetzt wurde es nach oben aus, um etwa 10 Meter aus dem Körper durcheinander. So die Feldstärke hatte etwa 500% nach dem Starten des Motors sprang.

Wir spielten dann mit dem Vergaser und Timing, um den reibungslosen Betrieb bei der niedrigsten RPM, bei dem es reibungslos Leerlauf bekommen würde. Die RPM schien gut unter einen normalen Leerlaufdrehzahl sein., Und wenn ich wieder überprüft und das Timing, es war sehr nahe an 60 Grad vor dem oberen Totpunkt. An diesem Punkt alles sah so gut, dass wir ein paar Versuche, Kraftstoff-Betrieb ohne versucht, aber der Motor starb jeder Zeit.

Durch Druck von anderen Arbeiten wurde das Auto für ein paar Monate ignoriert. Als ich endlich wieder zu tun, ein wenig weiter Tests, fand ich es überraschend einfach, um es wieder gestartet. Ich hatte nicht den Zeitpunkt zurückzusetzen, um es läuft. Es begann eigentlich mit wenig Aufwand, das war fantastisch, da das Timing war noch weit fortgeschritten. Es sollte fast unmöglich, einen Motor mit dem Timing so eingestellt starten. Der Funke ist nur auftretenden zur falschen Zeit im Zyklus so versuchen sollte, um die Kolben in die falsche Richtung zu schieben.

Jedenfalls wurde es langsam kalt hier, so habe ich beschlossen, etwas Frostschutzmittel zu installieren, und dass gerade setzen alles zurück. Es reduziert die Feldstärke von über 80%.

Seitdem Dave hat sich mit einem Coil-Set entwickelt, um aufzuladen Frostschutzmittel kommen, aber ich war enttäuscht, als ich es versuchte. Es hat besser mit dem Frostschutzmittel als die ursprüngliche Menge getan, aber wir kamen zu dem Schluss, dass das Frostschutzmittel Wasser diamagnetischen Eigenschaften zerstört bis zu dem Punkt, dass die Mischung nur schwer aufzuladen ist. Die Arbeit an diesem Problem ist der Grund, warum ich nicht loslassen wollte die Spule info früher. Ich hoffte, dass wir dieses Problem lösen, aber wir haben nicht. Allerdings ist dies nur vielleicht nicht so ein großes

Problem, wie ich dachte, weil ich habe gehört, dass auch aufgeladene Wasser nur vielleicht eine signifikant niedrigeren Gefrierpunkt haben. Dieser wurde noch nicht um es zu überprüfen getestet.

Ein interessanter Nebenaspekt ist die Tatsache, dass das Wasser, das ich abgelassen beim Hinzufügen Frostschutzmittel, keine Anzeichen von Rost zeigte. Es war vollkommen klar. Unter normalen Umständen, ohne Zusätze im Kühlsystem, sollte dieses Wasser ein schrecklicher Orange Chaos haben. Es war nicht, und das hat wegen des Feldes auf dem Motor.

Die Pinto nicht fahrtüchtig ist, so habe ich keine Möglichkeit zu wissen, welche Art von Kraftstoffverbrauch möglich ist mit diesem Setup oder welche Macht könnte es in der Lage ist. Zu dieser Zeit habe ich einfach verwenden, um verschiedene Geräte zu testen und für Kraftstoff-losen Betrieb zu versuchen. Allerdings, wenn ich um eine konsistente, wiederholbare Kraftstoff weniger Betrieb zu erreichen war, könnte es verkehrssicher sehr schnell, so konnte ich tun einige tatsächlichen Fahrversuch.

Patrick J Kelly

www.free-energy-info.tuks.nl